

SP-700SR Serie cavidad progresiva

Las bombas de la serie 700SR de STANDARD, están diseñadas para transferir materiales viscosos de barriles y ToteTanks®. El diseño de cavidad progresiva proporciona un flujo continuo de material con poca degradación del producto. Las bombas están disponibles con motores TEFC y de servicio peligroso. La viscosidad máxima es de 25.000 cps (mPas).

Aplicaciones comunes

- Aceites y grasas
- Adhesivos
- Barnices
- Pinturas
- Polimeros
- Resinas

Especificaciones técnicas

Diseño	Cavidad progresiva / Desplazamiento positivo	
Máx. Viscosidad	• 751 & 752 Series	25,000 cps (mPas)
	• 1851 Series	10,000 cps (mPas)
Descarga	1½" (38 mm)	
	Opcional 1.25" (32 mm)	
Material estator	PFTE o Buna	
Cierre mecánico	SiC / Viton® / SiC	
Longitud inmersión	27" (700 mm)	
	39" (1000 mm)	
	47" (1200 mm)	
	<i>Añada 5" (127 mm) a la longitud de inmersión de la bomba para las bombas de la serie 752.</i>	
Material húmedo	Tubo y rotor en AISI-316	
Motor	SP-ENC Series	
Guarniciones	El diseño roscado permite al operador desmontar la bomba para limpieza, mantenimiento e inspección.	
Máx. Caudal	• 1851 Series	45 LPM basado en agua
	• 751 & 752 Series	26 LPM basado en agua
Máx. Presión de descarga	• 751 & 1851 Series	6 bar
	• 752 Series	12 bar
Máx. Temperatura	• Estator en PTFE	148° C
	• Estator en Buna	85° C
Máx. Tamaño sólido	.25" (6 mm)	

Motores



SP-ENC Series



SPE-950 Series

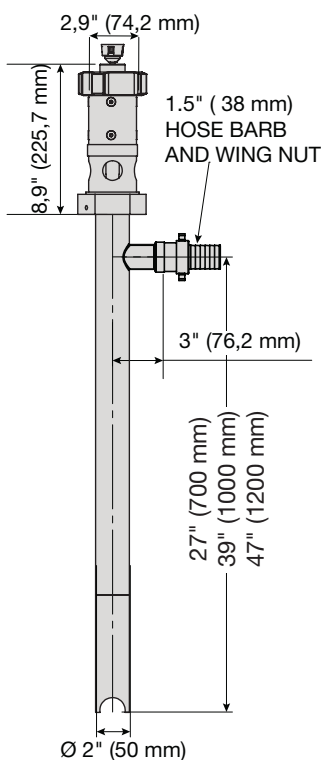
Nota: Consulte la página 9-10 para obtener información sobre el motor



Beneficios

- Bajas propiedades de corte
- Caudal continuo
- Componentes roscados
- Fácil de limpiar y mantener
- Motores intercambiables

Nota: Esta bomba está diseñada para uso de servicio intermitente solamente.
Viton® es una marca registrada de DuPont Dow Elastomers



SP-700DD Serie cavidad progresiva

Las bombas de la serie 700DD de STANDARD, están diseñadas para transferir materiales viscosos de barriles, contenedores intermedios a granel (IBC) y grandes recipientes de almacenamiento. Utilizando el principio del desplazamiento positivo, estas bombas proporcionan un flujo continuo de líquido con poca degradación del producto. Las bombas están disponibles con un motor TEFC eléctrico o aire. La viscosidad máxima es 100.000 cps (mPas).

Aplicaciones comunes

- Aceites y grasas
- Adhesivos
- Barnices
- Pinturas
- Polimeros
- Resinas

Especificaciones técnicas

Diseño	Cavidad progresiva / Desplazamiento positivo	
Máx. Viscosidad	• 751 & 752 Series	100,000 cps (mPas)
	• 1851 Series	10,000 cps (mPas)
Descarga	1½" (38 mm)	
	Opcional 1.25" (32 mm)	
Material estator	PFTE o Buna	
Cierre mecánico	SiC / Viton®/ SiC	
Longitud inmersión	27" (700 mm)	
	39" (1000 mm)	
	47" (1200 mm)	
	<i>Añada 5" (127 mm) a la longitud de inmersión de la bomba para las bombas de la serie 752.</i>	
Material húmedo	Tubo y rotor en AISI- 316	
Motor	IEC y neumático	
Guarniciones	El diseño roscado permite al operador desmontar la bomba para limpieza, mantenimiento e inspección.	
Brida de montaje	B14/C140-160	
Máx. Caudal	• 1851 Series	45 LPM basado en agua
	• 751 & 752 Series	26 LPM basado en agua
Máx. Presión de descarga	• 751 & 1851 Series	6 bar
	• 752 Series	12 bar
Máx. Temperatura	• Estator en PTFE	148° C
	• Estator en Buna	85° C
Máx. Tamaño sólido	.25" (6 mm)	

Motores

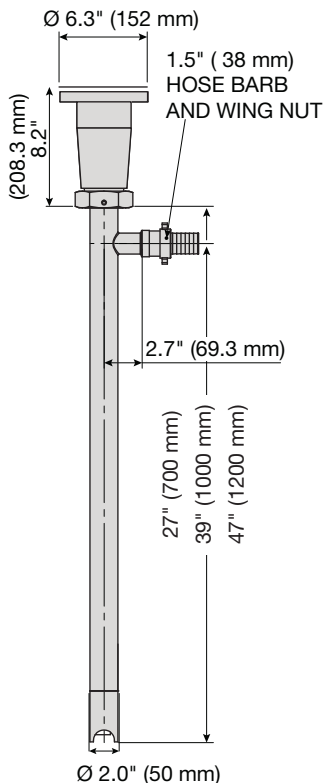


IEC



Neumáticos

Nota: Consulte la página 30 para obtener información sobre el motor.

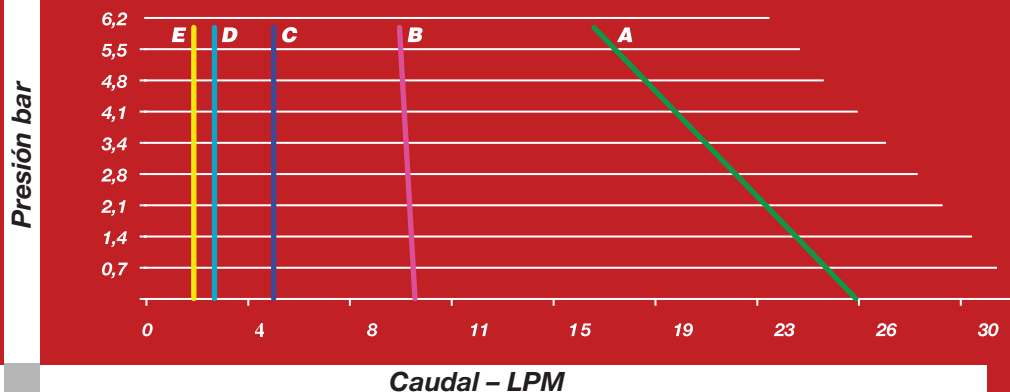


Beneficios

- Bajas propiedades de corte
- Caudal continuo
- Componentes roscados
- Fácil de limpiar y mantener
- Motores intercambiables

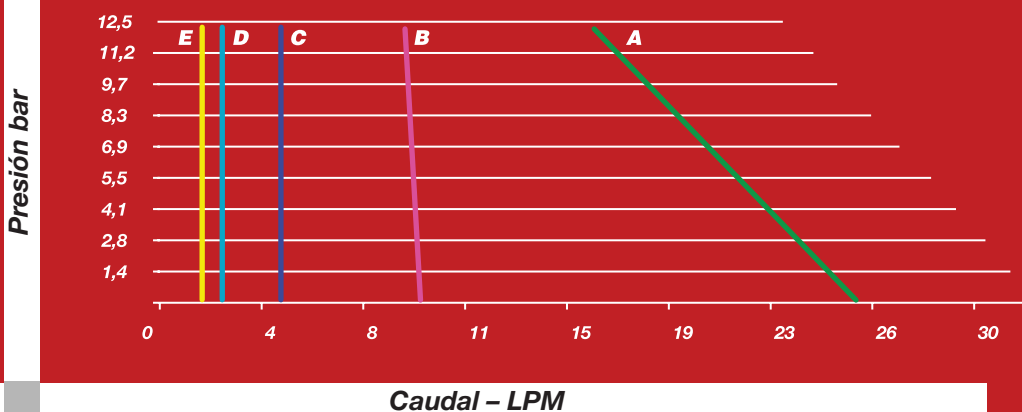
Curvas de funcionamiento

751 Series



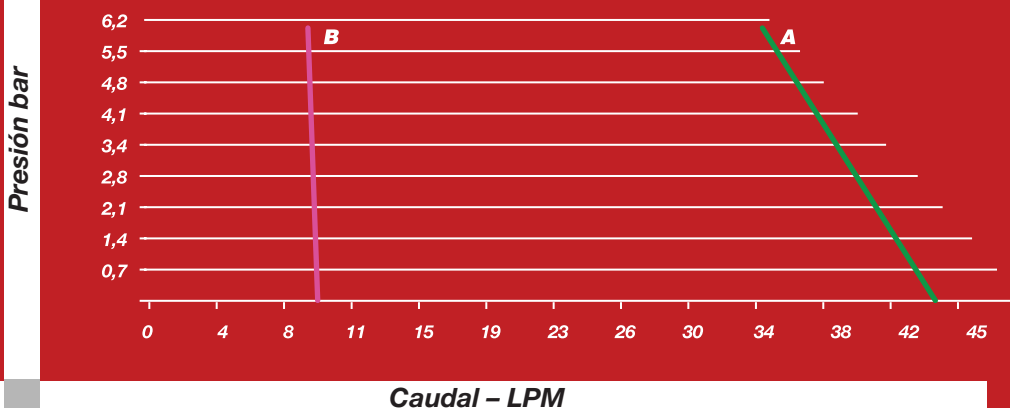
	Viscosidad cps (mPas)	Eléctrico HP (KW)	Aire HP (KW)
A	1	.75 (.55)	2 (1,5)
B	10,000	.75 (.55)	2 (1,5)
C	30,000	1 (.75)	4 (3)
D	60,000	1 (.75)	4 (3)
E	100,000	1.5 (1,1)	5 (3,7)

752 Series



	Viscosidad cps (mPas)	Eléctrico HP (KW)	Aire HP (KW)
A	1	.75 (.55)	2 (1,5)
B	10,000	.75 (.55)	2 (1,5)
C	30,000	1 (.75)	4 (3)
D	60,000	1 (.75)	4 (3)
E	100,000	1.5 (1,1)	5 (3,7)

1851 Series

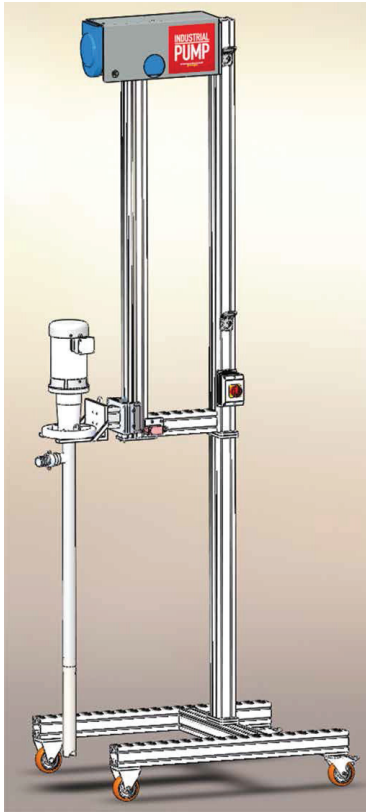


	Viscosidad cps (mPas)	Eléctrico HP (KW)	Aire HP (KW)
A	1	.75 (.55)	2 (1,5)
B	10,000	.75 (.55)	2 (1,5)

Notas técnicas

- Las curvas están diseñadas para ser utilizadas como guía solamente, ya que los resultados individuales pueden variar.
- Los elastómeros del estator de la bomba (Teflón o Buna) pueden variar el rendimiento.
- Las curvas de rendimiento se crearon utilizando un motor de 900 RPM. La reducción de la velocidad del motor disminuirá el rendimiento de la bomba. NO aumente la velocidad del motor por encima de 900 rpm.
- Las curvas de la bomba se crearon con un polímero newtoniano (la viscosidad permanece constante independientemente de la cizalladura). Los materiales no newtonianos (la viscosidad no permanece constante con el cizallamiento) puede variar el rendimiento.

Sistemas de elevación para bombas de barril y motores



Dispositivo para elevar bombas de barril con motores dentro y fuera de recipientes de IBC o bidonees

Descripción	Soporte con cable eléctrico
Máx. Peso elevación	90 kg
Fuente de alimentación	3 x 400V/50Hz con interruptor de seguridad relé de baja tensión, encendido/apagado automático en el extremo superior e inferior del rango de elevación. Otra fuente de alimentación, póngase en contacto con su distribuidor

Dimensiones (mm):

Exterior	1010 mm x 1600 mm
Interior	850 mm (para encajar un contenedor IBC)
Altura	2000 mm
Altura elevación	1250 mm
Altura Total	3000 mm

Material/Construcción:

Perfil de Aluminio Extruido Anodizado

80 mm x 80 mm

Ruedas 2 x ruedas giratorias, 2 x ruedas fijas

Montaje Semi



Dispositivo de elevación básico

Descripción	Cabrestante manual
Máx. Peso elevación	60 kg
Dimensiones exteriores:	
Alto	2700 mm
Largo	1400 mm
Ancho	1200 mm
Materiales	Acero recubierto
Ruedas	2 x ruedas giratorias 2 x ruedas fijas
Montaje	Semi

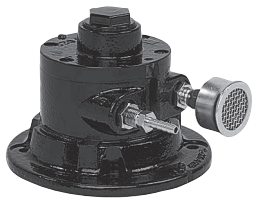
Motores para bombas SP-700DD



Motores eléctricos 190/380 // 230/460 / 3 / 50-60 Hz

Código	HP	kW	RPM	Protección	Tipo	Brida
SP-502	0.75	0,55	750-900	TEFC (IP55)	90LC	B14/C140
SP-512	1.0	0,75	750-900	TEFC (IP55)	100LC	B14/C160
SP-522	1.5	1,1	750-900	TEFC (IP55)	100LC	B14/C160
0017	Cableado del motor para 230V/3/50-60 Hz					

Motor neumático



Código	HP	kW	RPM	Consumo de aire	Tipo	Conector de aire (mm)
SP-A4	2.0	1,5	300-900	80 CFM @ 100 psi 37 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D71	3/8"
SP-A6	4.0	3,0	300-900	130 CFM @ 100 psi 65 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D80	1/2"
SP-A8	5.0	3,7	300-900	170 CFM @ 100 psi 80 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D90	1/2"

Nota: La velocidad óptima del motor neumático es de 900 RPM. El incumplimiento de estas normas puede ocasionar daños a la bomba o fallos prematuros.