

QUANTUM

DDQ 60 • DDQ 160 • DDQ 400

BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA
CONSTRUCCIÓN DE BLOQUE SÓLIDO
FABRICADO EN PTFE • UPPE
1/2" • 1" • 1 1/2"



DESDE 1975

ES

LAS NUEVAS BOMBAS AODD

FABRICADAS EN UPPE • PTFE



DDQ 60 (1/2")

Fabricada en PTFE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Trabajo en seco
- Autocebante
- Sin uso de energía
- Caudal y presión variables
- Diafragmas de fijación libre

APLICACIONES TÍPICAS

QUANTUM Las bombas pueden funcionar en diversas aplicaciones como "bombas de transferencia" y gracias a su resistencia, pueden bombear cualquier fluido químico::

- Líquidos corrosivos y no corrosivos
- Con viscosidad alta o baja
- Con sólidos y partículas abrasivas
- Sensible al cizallamiento
- Inflamables

EJEMPLOS

Industrias	Aplicaciones
Química y Farmacia	ácidos, alcalinos, alcohol, disolventes, emulsiones, líquidos ultrapuros
Semiconductores	Transferencia de calor y líquidos ultrapuros, soluciones de electrolitos mercurio, disolventes
Tratamientos de superficies	Baños galvanicos, ácidos, disolvente, solvents, lodos, barnices, esmaltes
Tratamientos de aguas	neutrallización, floculación

QUANTUM son las nuevas bombas AODD originales fabricadas por Argal. Ofrecen, además de un rendimiento optimizado, un gran equilibrio entre eficiencia y sostenibilidad.

Gracias a la construcción de bloques sólidos de polímero termoplástico UPPE y PTFE fluoropolímero, estos nuevos miembros de la familia tienen una resistencia química y mecánica muy alta, lo que permite el bombeo de todos los líquidos químicos duros.

En el interior de **QUANTUM**, el líquido bombeado se arrastra directa y linealmente a la carcasa central, lo que reduce la fricción y la pérdida, sin necesidad de un colector.

Más allá de la robustez, las bombas garantizan una reducción del consumo de aire, un ciclo de vida más largo y el reciclaje de componentes.

- Sin colector
- Conformidad ATEX
- Facil mantenimiento
- Reducción del consumo de aire
- Sin formación de hielo
- Presión hasta 7 bar

Papel e Impresión	Colas, aditivos, barnices, tintas, látex, ácidos, resinas, pigmentos, lodos, adhesivos, silicato de sodio, óxido de titanio
Fotovoltaica	Líquidos ultrapuros, lodos, disolventes abrasivos

MATERIALES

PTFE el material es un polímero fluoroplástico con resistencia química ilimitada. Las bombas fabricadas en PTFE pueden arrastrar cualquier producto químico: ácidos, mezclas, hidróxido y ácidos básicos. Una bomba en funcionamiento puede manejar líquidos con temperaturas de hasta 100 ° C.

UPPE (Polietileno de Peso Molecular Ultra Alto) es un polímero termoplástico con una alta resistencia a la abrasión, así como también a los líquidos duros. Una bomba en funcionamiento puede manejar líquidos con temperaturas desde -40 ° C hasta

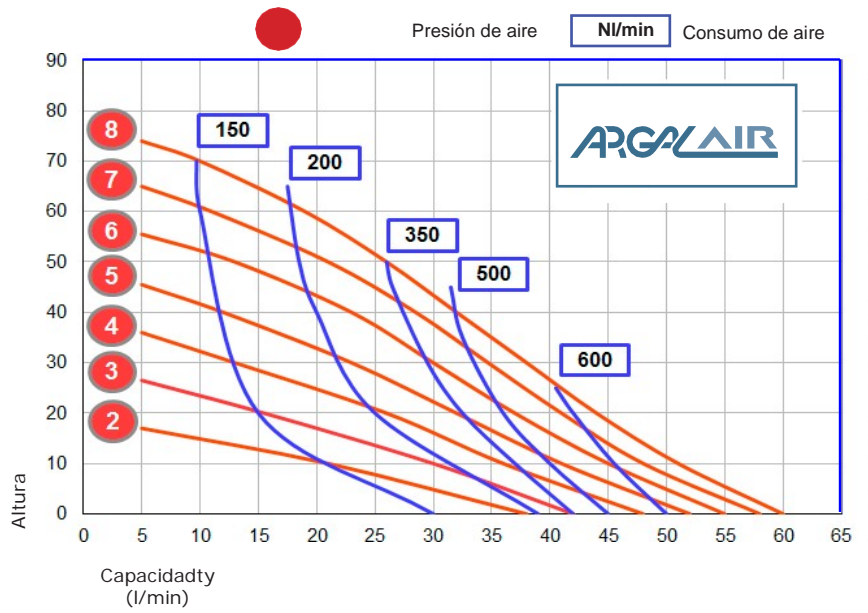
ATEX

QUANTUM Las bombas son aptas para operar en atmósferas explosivas clasificadas como Zona 2 (Serie II 3/3 GD IIB T4). Para aplicaciones clasificadas Zona 1 (Serie II 2/2 GD IIB T4), fabricamos bombas de partes conductoras para todas las versiones.

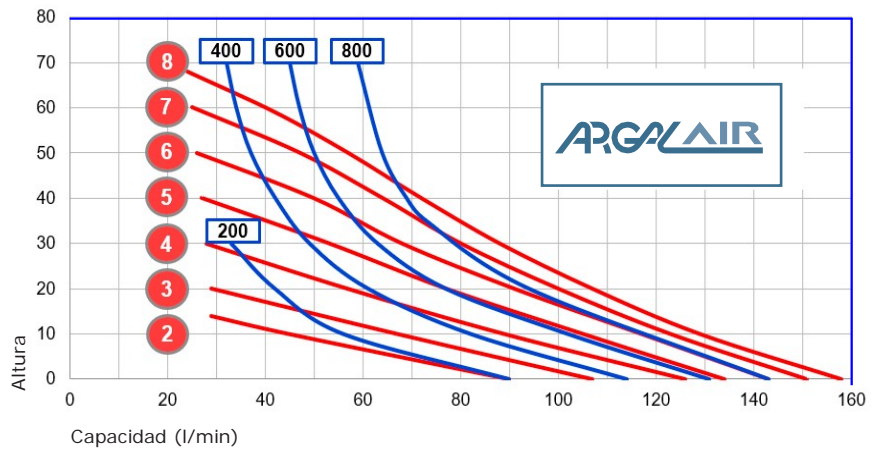
TEMPERATURAS

	PTFE	UPPE
temperatura ambiente	-40°C - +60°C	- 60°C - +40°C
temperatura operativa	-40°C - + 100°C	-40°C - +70°C

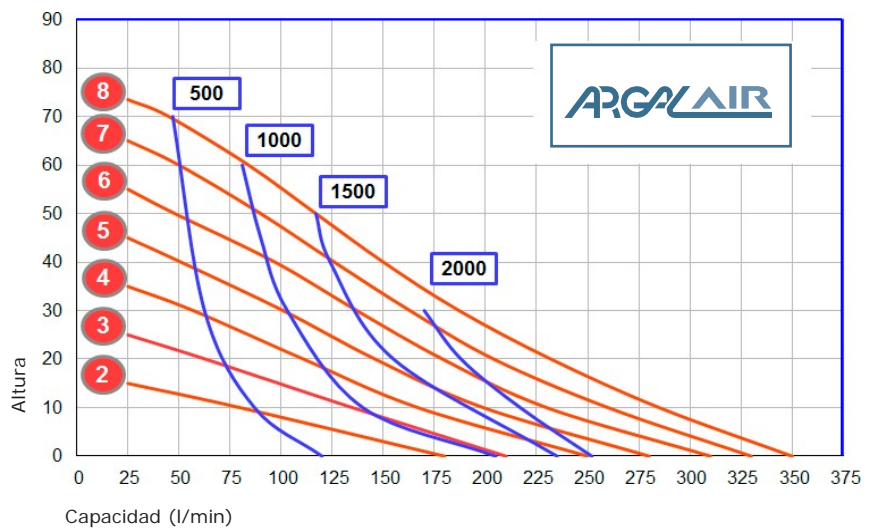
DDQ 60



DDQ 160



DDQ 400

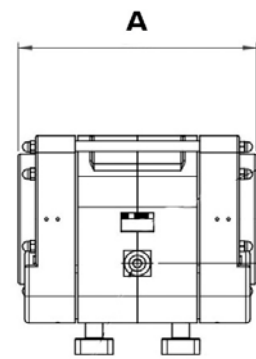
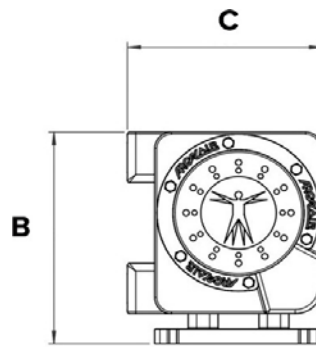


DATOS TÉCNICOS

DDQ 60 • DDQ 160 • DDQ 400

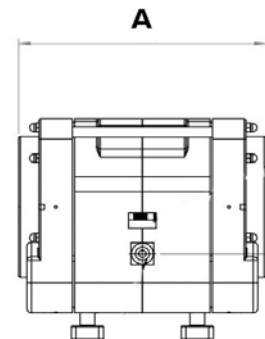
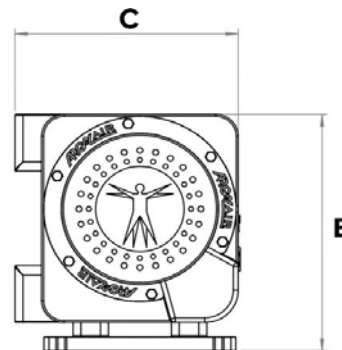
Entrada fluido	G 1/2" BSP
Entrada de aire	G 1/4" BSP
Caudal máximo	60 l/m'
Presión máxima	8 bar
Altura	80 mca
Máx succión en seco	4 mca
Máx succión en humedo	9 mca
Tamaño máximo de sólidos	7,5 mm
Ruido	78 dB(A)
Pesos	6,8 kg (UPPE) 9,9 kg (PTFE)

DIMENSIONES (mm)	
DDQ 60	A 220 B 210 C 186



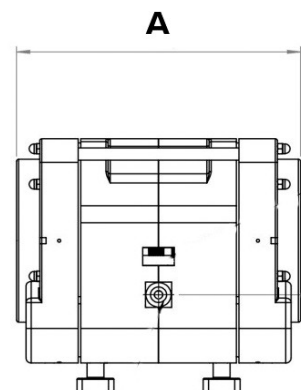
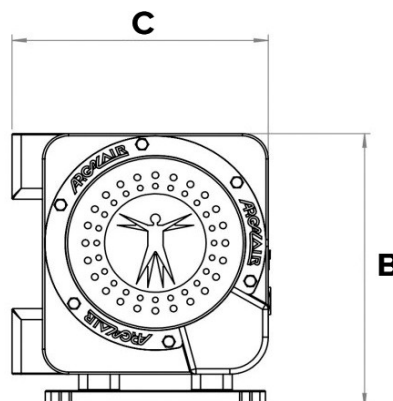
Entrada fluido	G 1" BSP
Entrada de aire	G 3/8" BSP
Caudal máximo	160 l/m'
Presión máxima	8 bar
Altura	80 mca
Máx succión en seco	4 mca
Máx succión en humedo	9 mca
Tamaño máximo de sólidos	11 mm
Ruido	80 dB(A)
Pesos	11,7 kg (UPPE) 18,5 kg (PTFE)

DIMENSIONES (mm)	
DDQ 160	A 270 B 250 C 227



Entrada fluido	G 1 1/2" BSP
Entrada de aire	G 1/2" BSP
Caudal máximo	400 l/m'
Presión máxima	8 bar
Altura	80 mca
Máx succión en seco	4 mca
Máx succión en humedo	9 mca
Tamaño máximo de sólidos	19 mm
Ruido	83 dB(A)
Pesos	27,5 kg (UPPE) 43,5 kg (PTFE)

DIMENSIONES (mm)	
DDQ 400	A 381 B 330 C 310



COMPONENTES INNOVADORES



DOBLE DIAFRAGMA

La construcción de las bombas QUANTUM también incluye diafragmas de fijación libre. Esto permite un fácil mantenimiento, más seguridad al bombear líquidos agresivos y una importante reducción del consumo de aire.



VÁLVULAS

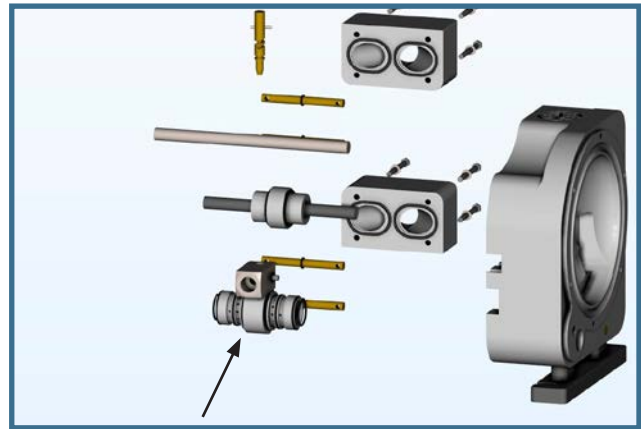
Es posible desmontar las válvulas para el mantenimiento sin desmontar toda la bomba ya en el sitio.



FORMACIÓN DE HIELO LIBRE

Se sabe que las bombas AODD suelen sufrir formación de hielo en el sistema de distribución.

Las bombas QUANTUM son una solución innovadora que permite redireccionar el aire de escape a baja temperatura, hacia la cámara de descarga. Gracias a esto, el PADS es totalmente insensible a la humedad del aire, por lo que no influye en la eficiencia.



DISTRIBUIDOR DE AIRE

Se concibió un nuevo sistema de distribución de aire simple, compacto y altamente eficiente. Está equipado con un regulador de capacidad de aire, sin interferir con la presión utilizada en las unidades de control.

Gracias a la válvula de descarga rápida, se nota una considerable reducción del consumo de aire (hasta un -30%).

Por tanto, las bombas QUANTUM pueden funcionar en cualquier condición de trabajo.

SISTEMA DE DESCARGA

QUANTUM's Los modelos DDQ 1" y DDQ 1 1/2" están equipados con tuberías internas para eliminar el líquido de la bomba por completo: una forma eficiente y precisa de mejorar la operatividad y funcionalidad de la bomba.

SISTEMA DE SEGURIDAD

Además del ciclo de vida más largo, QUANTUM también ofrece una gran ventaja: la bomba garantiza una mayor seguridad para los operarios y la propia bomba. La innovación es que, si el diafragma se rompe, el líquido bombeado no regresa a la línea de suministro de aire.

NEUMATICAS
AODD
Y
MEDIDO
R DE
PULSACI
ONES

BOMBAS
SUMERGIBLES



BOMBAS
AUTOASPIRANT
ES

BOMBAS
SUMERGIBLE
S
VERTICALES

ARGAL
srl Via Labirinto, 159 - 25125 BRESCIA -
(Italy) Phone +39 030 3507011 - fax +39
030 3507077
info@argal.it - www.argalpumps.com



cod. 03.2018 - EN