

MasterTop TC 428

Recubrimiento epoxy en base acuosa con tonalidad de acabado satinado.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Acabado de pavimentos en fábricas y almacenes con una sollicitación mecánica media - baja.
- Acabado de soleras de garajes.
- Aplicable sobre soportes de hormigón y aglomerado asfáltico (áreas interiores).
- Capa de acabado sobre morteros autonivelantes cementosos tipo MasterTop 544.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

BASE DEL MATERIAL

Resina epoxy y endurecedor amínico en emulsión acuosa.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia.
- Una vez endurecido, es impermeable al agua y al anhídrido carbónico.
- Transpirable (permeable al vapor de agua).
- No contiene disolventes.
- Resistente a agentes químicos.
- Fácil limpieza.
- Comportamiento al fuego según
- EN 13501-1:2002:Bfl s1

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte: Soportes de hormigón deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm²) y estar limpios de polvo, aceites, grasas u otros agentes contaminantes. Asimismo deben estar libres de restos de tratamientos anteriores, material deleznable y lechadas superficiales.

El soporte puede estar húmedo pero no mojado (el poro superficial debe estar libre de agua).

Puede aplicarse sobre soleras sin barrera de vapor, siempre que no se produzcan fuertes presiones indirectas de agua o vapor de agua.

La textura superficial debe ser de poro abierto, por lo que se recomienda preparar el soporte mediante desbastadora o granalladora. No se recomienda la preparación del soporte mediante sistema de lijado.



BASF Construction Chemicals España, S.L.
Carretera del Mig, 219
08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
10

00234-EN 13813

Revestimiento epoxy en base acuosa para pavimentos

Comportamiento al fuego	B _F LS1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste	AR-1
Adherencia	B>1,5
Resistencia al impacto	IR>4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

NPD.= Prestación no determinada

(b) Mezcla: Los dos componentes de la resina se presentan envasados en cantidades listas para su mezcla.

Homogeneizar inicialmente en su envase original la Parte A, añadir la Parte B y mezclar con taladro a bajas revoluciones provisto de agitador, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos, asegurándose de que el agitador alcanza los bordes y fondo del recipiente.

Verter esta mezcla en otro recipiente limpio y volver a mezclar durante 1 minuto.

(c) Aplicación: MasterTop TC 428 se aplica sin imprimación, en dos manos, diluyendo la primera con un 10% en peso de agua. La segunda mano deberá aplicarse sin diluir cuando la primera esté completamente seca. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less.

MasterTop TC 428

Recubrimiento epoxy en base acuosa con tonalidad de acabado satinado.

En soportes muy absorbentes o para colores muy claros de MasterTop TC 428, puede ser necesaria la aplicación de 3 o más capas.

Acabado antideslizante: Sobre la 2ª capa de MasterTop TC 428 recién aplicado realizar un espolvoreo de árido de cuarzo seco de la granulometría requerida en función del grado de rugosidad deseado. Una vez endurecida esta capa, eliminar el árido sobrante y aplicar una nueva capa de MasterTop TC 428.

El acabado de MasterTop TC 428 en condiciones normales de secado es satinado.

En caso de humedades ambientales relativas altas durante la aplicación y secado, puede quedar un acabado mate debido a las dificultades de secado del agua. Para evitar esta circunstancia, se recomienda favorecer la ventilación del ambiente durante la aplicación y durante las primeras 24 horas de secado, realizando si es necesaria una ventilación forzada.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

En estado fresco sólo con agua.

Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte. En general será de aproximadamente 0,450 kg/m² en dos manos, habiéndose aplicado la primera diluida con un 10% de agua.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

ALMACENAJE

MasterTop TC 428 puede almacenarse 18 meses en lugar fresco y seco en sus envases originales cerrados.

PRESENTACIÓN

Conjuntos de 25 kg en colores estándar:

- RAL 3013 rojo tomate
- RAL 6025 verde helecho
- RAL 7030 gris piedra

Consultar para otros colores.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- MasterTop TC 428 es un producto epoxy. Para aplicarse en exteriores debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop TC 428.
- No aplicar en ningún caso sobre soportes de hormigón recientes o tratados con productos de elevada alcalinidad.
- Presiones indirectas de agua o vapor de agua, por nivel freático, presión osmótica, etc, pueden producir en el MasterTop TC 428 ampollas y/o despegues.
- Mantener ventilada la zona de aplicación con ventilación natural o forzada en caso necesario, para favorecer la evaporación del agua contenida en el producto. En caso de no favorecerse la ventilación existe un alto riesgo de aparición de manchas blancas en la superficie.

MasterTop TC 428

Recubrimiento epoxy en base acuosa con tonalidad de acabado satinado.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad:	g/cm ³	aprox. 1,3
Temperatura del soporte / ambiental:	°C	mínimo +10 / máximo +30
Humedad relativa del aire durante la aplicación:	%	máxima 70
Resistencia a la temperatura:	°C	de -20 hasta +80
Pot-Life (a +20°C):	minutos	aprox. 60
Tiempo de aplicación entre capas:	horas	aprox. 24
Transitable tras:	horas	aprox. 24
Totalmente endurecido tras:	días	aprox. 7
Adherencia al hormigón:	N/mm ²	> 1,5
Resistencia a la abrasión (Taber – UNE 48-250):	g (CS10, 1000 ciclos/1kg) g (CS17, 1000 ciclos/1kg)	0,006– tráfico peatonal 0,091 – tráfico rodado
Comportamiento al fuego (EN 13501-1 : 2002):	-	B _f s1
Sólidos en peso (UNE 83723 EX):	%	aprox. 62
Resistencias químicas:	-	Ver datos en tabla de resistencia químicas

Temperaturas superiores acortan estos tiempos y temperaturas inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

MasterTop TC 428

Recubrimiento epoxy en base acuosa con tonalidad de acabado satinado.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 01/04/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es