

HYPERSEAL-50FC

Masilla de poliuretano de rápida curación y módulo de elasticidad medio-alto para el sellado de juntas no activas <1cm

Descripción

Masilla de poliuretano monocomponente que seca rápidamente en contacto con la humedad ambiental, formando un sellador duro, elástico y con un módulo de elasticidad medio-alto. Producto sin disolventes ni Pvc, para el sellado tanto de juntas verticales como horizontales. Hyperseal-50FC se adhiere y cura incluso en soporte húmedo.

6.1

Masillas, adhesivos y productos de sellado

Certificados

El producto cumple con la normativa ASTM C920.

Usos admitidos

- Sellado de juntas de construcción no activas <1cm.
- Sellado industrial general, automovilística, del vidrio...
- Sellado de unidades de ventilación y aires acondicionados, marcos de puertas, depósitos,...

Soportes admitidos

Excelente adherencia en la mayoría de materiales utilizados para la construcción: hormigón, mármol, madera, aluminio, hierro, cerámica....

Limitaciones

- No recomendable para juntas expansivas.
- Generalmente admite el repintado, pero recomendamos un test previo.
- Hay un leve amarillamiento debido a los U.V.
- Con una larga exposición a U.V, la superficie es menos brillante y lisa, pero no repercute en las propiedades de sellado del mismo.

Ventajas

- Rápida curación
- Fácil aplicación.
- Excelente resistencia a los años.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies, incluso en soporte húmedo.
- Excelente resistencia térmica a temperaturas extremas (entre -40°C y + 90°C).
- Buena resistencia a los microorganismos y a la química.
- Puede pintarse después del secado.

- Adecuado para el contacto con agua potable.
- Producto adecuado para aplicaciones bajo agua.

Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Se recomienda su aplicación en un intervalo de temperatura entre +5°C a +40°C. En tiempo frío almacenar el producto a 20°C antes de su uso.
- Formar fuelle y fondo de junta para controlar la profundidad del sellado.
- Manipular inmediatamente después de su aplicación.
- Para una correcta aplicación la ratio ancho/profundidad debería de ser 2:1 en una mínima profundidad de 10mm.
- La curación es aprox. de 3-4mm el día.

Consumo lineal salchichón 600cc (Ratio anchura/profundidad)

Profundidad	5	10	15	20	25
Ancho	mm	mm	mm	mm	mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2,4
15 mm					1,6

Complementos

- No hay necesidad de imprimación en la mayoría de soportes como vidrio, aluminio, hierro...
- De todas formas recomendamos realizar un test de adhesión y consultar el departamento técnico

Presentación

Salchichones de aluminio en 600 cc (en cajas de 24 unidades).

Colores

Gris y blanco.

Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, almacenamiento y precauciones

Consultar ficha de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.



Hyperseal-50FC

Datos técnicos

PROPIEDADES	CLASIFICACIÓN
Densidad	1,45g/cm ³
Dureza	Shore A +-50
Temperatura de servicio	-40 a 90°C
Temperatura de shock	120°C
Temperatura de aplicación	+5 a +40°C
Secado al tacto	+ -30-60min.
Tiempo de curado	3-4 mm/Día
Alargamiento rotura	>500%
Resistencia a la tracción (50% elongación)	0,5N/mm ²
Resistencia a la tracción (100% elongación)	0,6-0,7N/mm ²
Recuperación	>80%
QUV Test de resistencia a la intemperie	
(4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Superado
Estabilidad termal (100 días a 80°C)	Passed
Toxicidad	Sin restricciones una vez curado
Hydrolysis (H ₂ O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	Sin cambios significan-
Hydrolysis (8%KOH, 15 días a 50°C)	tes en laspropiedades
Hydrolysis (HCl PH=2, 10 días a RT)	elastoméricas