

MasterSeal NP 110

Antes: MASTERFLEX 910

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base de polímeros híbridos.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Sellado de juntas en paredes y techos de edificios y obra civil.
- Sellado de juntas de dilatación entre elementos de construcción de hormigón, mortero, acero inoxidable, aluminio, zinc, cerámica, vidrio, PVC, madera, etc.
- Sellado de elementos prefabricados de hormigón.
- Sellado de juntas y/o fisuras.
- Juntas sanitarias (cocinas, baños, spa, etc.).
- Aplicable en juntas con movimientos de hasta $\pm 25\%$ de su anchura.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES

- Elevadas prestaciones mecánicas:
- Módulo de elasticidad medio/bajo.
- Adecuado para juntas sometidas a cambios bruscos de temperatura.
- Elevada elasticidad y recuperación elástica
- Reduce la tensión en los sustratos, apropiado para sustratos con poca resistencia a la tensión.
- Excelente resistencia a los rayos UV., el envejecimiento y la temperatura:
- Sin degradación tras la exposición a los UV.
- Sin merma de propiedades mecánicas
- Sin cambios de color ni amarillamiento.
- Gran durabilidad. No rigidiza con el tiempo.
- Comportamiento mecánico favorable en un amplio rango de temperaturas: entre -40°C y $+100^{\circ}\text{C}$.
- Resistente a climas tropicales y a ambientes fríos.
- No presenta termoplasticidad (no se ablanda con la temperatura).
- Elevada adherencia sobre el soporte:
- No necesita imprimación sobre la mayoría de soportes.
- Adherencia sobre soportes absorbentes y no absorbentes.
- Sin riesgo de reacción con agua. Adhiere incluso sobre superficies húmedas

- Ecológico:
 - No contiene VOC, isocianatos ni disolventes.
 - No precisa el uso de imprimaciones con disolventes.
 - No es tóxico ni inflamable.
 - No desprende componentes volátiles peligrosos durante el endurecimiento.
 - Sin olor durante la aplicación.
- Facilidad de aplicación
- Monocomponente. No necesita mezclas.
- Excelente extrusionabilidad incluso a bajas temperaturas.
- Excelente tixotropía, apto para superficies verticales y techos.
- Cumple con las normas ISO 11600 (Clase 25 LM) y DIN 18540. Dispone de certificado SNJF (Clase 25 E).

BASE DEL MATERIAL

MasterSeal NP 110 es un sellante de módulo medio/bajo para juntas, monocomponente y tixotrópico. Basado en polímeros híbridos de última generación tipo MS que polimerizan con la humedad del aire formando un sellado flexible y elastomérico.

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte: Debe estar limpio, firme, preferiblemente seco, exento de lechada de cemento, libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desencofrantes, masillas antiguas y otros contaminantes que puedan interferir en la adhesión.

La temperatura del soporte y del material debe ser como mínimo de $+5^{\circ}\text{C}$ y como máximo de $+40^{\circ}\text{C}$. Se recomienda aplicar a 3°C por encima de la correspondiente temperatura al punto de rocío. Se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

HORMIGÓN, PIEDRA Y ALBAÑILERÍA

Tratar mediante lijado, chorro de arena o cepillo metálico hasta obtener una superficie limpia, sin lechada ni contaminaciones. Eliminar los restos de polvo y otras partículas mediante métodos apropiados, como p. ej. aire comprimido.

MasterSeal NP 110

Antes: MASTERFLEX 910

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base de polímeros híbridos.

En caso de desconches en los labios de la junta o irregularidades en soportes verticales reparar con mortero epoxi MasterEmaco S 2600 o con un mortero cementoso de la gama MasterEmaco.

MADERA

La madera nueva o envejecida debe estar limpia, firme y sin restos de pintura u otros contaminantes.

Comprobar la adherencia del sellante o de la imprimación adecuada sobre los revestimientos que no pueden eliminarse.

CRISTAL

Eliminar grasas y aceites con un disolvente apropiado. Limpiar con un paño limpio hasta eliminar todo resto de disolvente o huellas dactilares.

METAL

Eliminar óxido y revestimientos hasta obtener una superficie blanca brillante.

Eliminar revestimientos protectores y residuos químicos o films. Los marcos de ventanas de aluminio se encuentran normalmente revestidos con una laca transparente que debe eliminarse antes de la aplicación de MasterSeal NP 110.

Eliminar cualquier revestimiento protector que pueda interferir en la adherencia. Comprobar la adherencia del sellante o de la imprimación adecuada sobre los revestimientos que no pueden eliminarse.

Para obtener una aplicación lisa y claramente definida se recomienda aplicar una cinta adhesiva antes de la aplicación del sellante y retirarla antes del inicio del endurecimiento del mismo.

(b) Imprimación: En general no es necesario el uso de imprimación para la aplicación del MasterSeal NP 110.

Aún así, su aplicación asegura una correcta cohesión del sustrato y su adherencia, así como evitar la migración de burbujas de aire de los sustratos porosos al sellante aún no curado.

Puede ser necesaria en el caso de sustratos muy porosos como cementosos o de hormigón poco compactados o agrietados, así como en sustratos no porosos donde no se asegure una buena adherencia. Se recomienda también en aplicaciones donde se esperen grandes fluctuaciones de temperatura o para condiciones de mojado continuo.

Elección de la imprimación

- Sustratos porosos, p. ej. hormigón, albañilería, encuentros...: MasterSeal P 147.
- Sustratos no porosos, p. ej. metales, cerámica, plásticos...: MasterSeal P 107.

Limpiar el soporte con metil-etil-cetona (MEK) o acetona para eliminar grasas en caso necesario. Dejar evaporar el disolvente.

Aplicar la imprimación según su ficha técnica, dejar que seque al tacto y aplicar Masterflex 910 dentro del tiempo recomendado. No aplicar en el fondo de junta.

c) Relleno de fondo: Para el relleno del fondo de juntas, deberá emplearse un cordón a base de polietileno de célula cerrada como MasterSeal 920 para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta y tenga el espesor adecuado. En el caso de juntas de poca profundidad aplicar una cinta de polietileno para evitar la adhesión a tres caras

El relleno de fondo debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta (ver tabla adjunta):

MasterSeal NP 110

Antes: MASTERFLEX 910

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base de polímeros híbridos.

Anchura (mm)	Profundidad (mm)
Hasta 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18

No imprimir o romper el relleno de fondo.

(d) Aplicación: El material se suministra listo para su aplicación. Cortar el salchichón por un extremo o la boquilla roscada en el caso de los cartuchos, introducirlo en una pistola manual (tipo Wexford o Avon) o neumática.

Colocar la boquilla en el extremo y realizar un corte a 45° con aproximadamente el ancho de junta a sellar.

Aplicar la masilla de forma continua desde el punto más profundo disponiendo la boquilla contra el fondo de juntas, evitando la inclusión de burbujas de aire.

(e) Acabado: Alisar, dar forma cóncava y presionar el material con una espátula. A continuación puede acabarse la superficie alisando con espátula y un líquido no alcohólico. Eliminar la cinta adhesiva antes del endurecimiento del sellante.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

MasterSeal NP 110 puede eliminarse con disolvente Preparación Universal mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

CONSUMO

Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo:

Anchura de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta.

Ejemplos:

Juntas de 10 mm x 8 mm: aprox. 80 ml/m lineal.

Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m lineal.

Rendimientos aproximados por envases:

Anchura junta (mm)	Prof. junta (mm)	Rendimiento 290 ml	Rendimiento 600 ml
10	8	3,6 metros	7,5 metros
15	8	2,4 metros	5 metros
20	10	1,4 metros	3 metros

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

PRESENTACIÓN

MasterSeal NP 110 se presenta en salchichones de 600 ml. Color: gris.

ALMACENAJE

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente MasterSeal NP 110 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterSeal NP 110

Antes: MASTERFLEX 910

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base de polímeros híbridos.

DEBE TENERSE EN CUENTA

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5 °C ni superiores a +40 °C.

Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total.

No debe emplearse MasterSeal NP 110 en juntas con movimientos superiores al 25 %.

El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando éstas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas. En caso de sellar en otros momentos, se debe tener en cuenta los cambios de dimensión de ésta.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre el MasterSeal NP 110.

No emplear materiales bituminosos como fondo de junta. Durante el endurecimiento evitar el contacto con poliuretanos no polimerizados.

Para el sellado de juntas con un ancho superior a los 4 cm se recomienda el uso de la banda MasterSeal 930 (ver ficha técnica)

No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades finales del producto.

En sustratos de piedra natural porosa MasterSeal NP 110 puede, en algunos casos, dar lugar a migraciones que afecten a la estética del soporte.

Respetar los tiempos de espera indicados para cada tipo de imprimación antes de la aplicación de la masilla.

Puede pintarse aunque debe tenerse en cuenta que la elasticidad de la pintura empleada es, en general, inferior a la de la masilla. Se recomienda llevar a cabo un estudio de su compatibilidad.

MasterSeal NP 110

Antes: MASTERFLEX 910

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base de polímeros híbridos.

Propiedades	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Densidad:	-	g/cm ³	aprox. 1,5
Anchos de junta aplicables:	-	mm	máximo 40
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	entre +5 y +40
Estabilidad vertical (descolgamiento):	ISO 7390	mm	< 2
Temperatura de servicio	-	°C	de -40 a +100
Formación de piel:	-	minutos	de 2 a 3 horas
Velocidad de endurecimiento:	-	mm / día	aprox. 2
Dureza Shore A:	ISO 868	-	25 ± 3
Alargamiento a rotura:	ISO 8339	%	≥ 600
Módulo a 100 %	ISO 8339	MPa	< 0,4
Variación de volumen:	EN 10563	%	≤ 8
Recuperación elástica:	ISO 7389	%	≥ 70
Capacidad de movimiento	-	%	± 25 del ancho de junta

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 23°C y 50% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. superiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 19/05/2015

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es