

INVERTER MIG-MAG multiproceso INVERTER MIG-MAG multiprocess

Ámbito de aplicación:

Construcciones metálicas, automoción,
reparación industrial, tuberías...etc

Application Range:

Metal construction, automotive, industrial repair,
pipe welding..etc.



ES - Principales características

La línea AEROPROCESS representa el paso definitivo en equipos de soldadura de hilo MIG-MAG Multiproceso. No importa el proceso (MIG-MAG, TIG, MMA), el material a soldar (Acero, Inoxidable, Aluminio, Cusi3...). Su potente regulación sinérgica le permitirá en todo momento un excelente control del arco con unos resultados extraordinarios.

- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG-MAG (Aeroproces 2000 Gas/No Gas), TIG Lift-Arc y Electrodo MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas)
- Excelentes resultados con programas pre-cargados en la soldadura de Acero al Carbono (SG3), Inoxidables (Ss-309, Ss-316), Aluminio (AL-5356, AL-4043), Cobre-Silicio (CuSi3), Tubulares (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316)
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e Intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo calcular el costo de cada proceso.
- Posibilidad de almacenar hasta 10 programas.
- Crater Filling regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto

EN - Main features

The AEROPROCESS line represents the final step MIG-MAG multiprocess welding machines. No matter the process (MIG-MAG, TIG, MMA) or the material to be welded (Steel, Stainless, Aluminum, CuSi3). Its powerful synergic regulation will bring an excellent arc control with extraordinary results.

- Multi-process, capable of MIG-MAG welding (AEROPROCESS-2000 Gas/No Gas), Lift-Arc TIG and MMA.
- Synergic control with welding process presetting.
- Ideal for welding with GAP (separation).
- Excellent results with pre-loaded programs in carbon steel welding (SG3), Stainless-steel (Ss -309 , Ss -316) , Aluminum (AL- 5356, AL- 4043), Copper-Silicon (CuSi3) , Flux-cored wires (Fc-Rutile, Fc-Basic , Fc-316).
- Possibility to adjust material thickness (mm) or wire-speed (m/min). Permanent voltage (V) - Intensity (A) reading. Wire consumption control, allowing calculate the cost of each process.
- Possibility to store up to 10 programs.
- Crater Filling for a perfect end of weld seam.



Características técnicas
Technical Characteristics

AEROPROCESS		2000	3200	3220 DV
Conexión Connection voltage		1ph- 230V	3ph- 400V 3ph- 200/440V	3ph- 400V 3ph 200/440V
Intensidad soldadura Welding intensity		200A	320A	320A
Rendimiento Duty cycle	40°C	45%	45%	40%
	20°C	68%	60%	60%
Hilo utilizable Usable wire		0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm
Rango de regulación Regulatio		20 - 200A (15 -24V)	20 - 320A (15 - 30V)	20 - 320A (15 -30V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	170A	250A	250A
	100%	130A	200A	200A
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		9kva	17kva 13kva	17kva 13kva
Fusible / Fusible		25A	16A	16A
Voltaje en vacío / Open circuit voltage		54V	65V	65V
Rodillos arrastre Rolls		2R	4R	4R
Potencia motor Motor power		30W	65W	65W
Velocidad de hilo Wire speed		0....10m/min	0....18m/min	0....18m/min
Bobina hilo utilizable max. Usable wire coil		D300 - 15 kg	D300 - 15 kg	D300 - 15 kg
Regulación Regulation		Synergic	Synergic	Synergic
Ventilación / Ventilation		Force	Tunel	Tunel
Indice de protección Protection index		IP23	IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions		520x270x380 mm	920x270x640 mm	920x270x860 mm
Peso / Weight		19 kg	36 kg	54 kg
Normas / Standards		EN 90791-1, EN 60974-10		
REF.		56168	32001 32002	32201 32202



Accesorios
Accessories



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56032

OPCIONAL | OPTIONAL



56052 - ALU



56026