

## Máxima potencia mínimo peso Maximum Power, Minimum Weight

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.

Mantenimiento y reparación Industrial.

Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

### Application Range

Welding all types of coated electrodes.

Industrial maintenance and repair.

TIG welding by carbon steel and stainless steel.



### ES - Principales características

La línea COTT SD aplica toda la tecnología INVERTER en unos modelos extremadamente compactos. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG Lift-Arc.

- Máxima potencia (200Amp.) con el mínimo peso (4 kg).
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER, suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Con Tecnología SUPERBOOST, incrementando el rendimiento en más de un 15%.

### EN - Main features

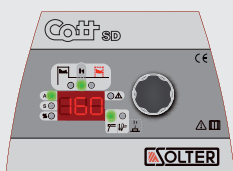
The COTT SD line applies the entire INVERTER technology by some extremely compact models. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG Lift-Arc procedure.

- Maximum power (200Amp.) with minimum weight (4kg).
- Maximum reliability and resistance thanks to its double housing construction.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- Powered with SUPERBOOST technology, increasing the duty cycle in more than 15%



Características técnicas  
Technical Characteristics

COTT	175 SD   175E	195 SD   195E
<b>Intensidad soldadura MMA</b> Welding intensity MMA	160A	200A
<b>Rendimiento MMA</b> Duty Cycle MMA	40°C 20°C	45% 60%
<b>Electrodos utilizables MMA</b> Usable electrodes MMA	1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
<b>Intensidad soldadura TIG</b> Welding intensity TIG	180A   160A	200A
<b>Rendimiento TIG</b> Duty Cycle TIG	40°C 20°C	45% 60%
<b>Electrodos utilizables TIG</b> Usable electrodes TIG	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
<b>Corriente de pico</b> Peak current	180A	210A
<b>Rango de regulación MMA</b> Regulation range MMA	10-160A (20,4 -26,4V)	10-200A (20,4-28V)
<b>Intensidad a (40°C)</b> Intensity by (40°C)	60% 100%	110A 85A
<b>Rango de regulación TIG</b> Regulation range TIG	10-180A (10,4-17,2V)	10-200A (10,4-18V)
<b>Intensidad a (40°C)</b> Intensity by (40°C)	60% 100%	130A 100A
<b>Conexión / Connection</b>	230V-1ph	230V-1ph
<b>Rango de utilización</b> Voltage range	180V - 280V	180V - 280V
<b>Voltaje en vacío</b> Open circuit voltage	95V	95V
<b>Potencia absorbida max.</b> Max. absorbed power	6,5 Kva	8 Kva
	Imax Ieff	29A 17,5A
<b>Fusible mínimo recomendado</b> Minimum fuse recommended	16A	16A
<b>Panel regulación / Regulation panel</b>	Digital   Analogic	Digital   Analogic
<b>Ventilación / Ventilation</b>	Ventilador simple/ Simple fan	Ventilador simple/ Simple fan
<b>Indice de protección / Protection index</b>	IP23C	IP23C
<b>Dimensiones / Dimensions</b>	315x135x285 mm	315x135x285 mm
<b>Peso / Weight</b>	3,9 kg	4 kg
<b>Normas / Standards</b>	EN-60974-1, EN-60974-10	
<b>REF</b>	04253   04241	04254   04250



Electrodos/H  
Electrodes/H

COTT	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
<b>175 SD / E</b>	CONT	CONT	CONT	37	10
<b>195 SD / E</b>	CONT	CONT	CONT	40	12

Accesorios  
Accessories



06123 / 06125

INCLUIDO | INCLUDED



06124 / 06126



75130

EXCEPTO "E" |  
EXCEPT "E"



74351



06024 / 06031

OPCIONAL | OPTIONAL