

OLIVÉ 400

SILICONA NEUTRA BAJO MÓDULO

Ficha Técnica- Versión 10.2 - Noviembre '17

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ 400 es un sellador de silicona oxima de curado neutro, de bajo módulo que cura con la humedad del aire produciendo un sellado flexible y extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o con olor fuerte.

OLIVÉ 400 conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

OLIVÉ 400 es una silicona 100% de alta calidad que se adhiere a la mayoría de los sustratos que se encuentran comúnmente en la construcción, como vidrio, hormigón, ladrillo, la mayoría de los tipos de madera, metales limpios y muchas superficies de plástico.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Alta calidad.
- Bajo módulo, alta elasticidad y capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Resistente al envejecimiento.
- Vida útil extremadamente larga.
- Bajo olor.
- No corrosivo.

CERTIFICACIONES:

Olivé 400 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-F&G 25LM.
- Certificado AENOR N
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

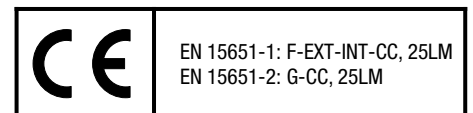
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translucido, gris, blanco, negro, aluminio, azul, marrón. Otros colores bajo demanda.

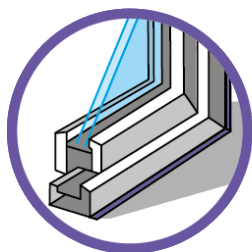
ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas inferiores 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



OLIVÉ SILICONE 400 es un sellador de alta calidad. Tiene una excelente adherencia a la mayoría de los sustratos utilizados en la construcción como vidrio, aluminio, hormigón, PVC, etc.

Específicamente recomendado para:

- Sellado de juntas de hormigón.
- Juntas de estanqueidad entre el hormigón y carpintería.
- Sellado de ventanas.
- Sellado de vidrio transformado y tratado.
- Sellado de piezas de hormigón prefabricadas.
- Todas las aplicaciones donde se necesite un sellado sin olor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona neutra oxima
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,01 g/ml
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	5 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 5-15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h.
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	>85% (al 100% estiramiento)
Capacidad movimiento:	(ISO 9047)	±25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 6%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 20
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 45 g/l
Temperatura aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Modulo 100%	0,30 MPa
Resistencia a tracción	1,20 MPa
Alargamiento a la rotura	600 %

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% R.H.)

Modulo-E 100%	0,35 MPa
Resistencia a tracción	0,50 MPa
Alargamiento a la rotura	300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellador:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

OLIVÉ 400 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON CELULAR como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellador se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación de sellador de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellador con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

E. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellador y alisarlo asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retire inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellador curado debe retirarse mecánicamente.

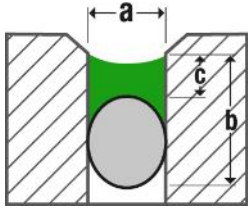
Observaciones:

No utilice OLIVÉ 400 en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. (Por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ 400 no puede ser pintado.

No apto para acristalamiento estructural.



Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellador y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (Olivé CORDÓN CELULAR) como material de respaldo para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado

- Sellado silicona
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general: Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo

Dimensiones mínimas: 5-6mm ancho x 5-6 mm profundidad.

Hasta 12 mm ancho: profundidad = ancho

Entre 12 - 24mm ancho: profundidad = ½ ancho

Mayor de 24mm ancho: profundidad = 12-15mm

No se recomiendan juntas con ancho superior a 50mm.

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas evitando el contacto con piel ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

REFERENCIAS:

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto OLIVE 400:



Barcelona aeropuerto
(España)



Turning Torso Malmo
(Suecia)



Fira de Barcelona
(España)

INFORMACION DE GARANTIA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of **Wolf Group**



Central
OLIVÉ QUÍMICA, S.A.

Avda. Bertrán Güell 78
08850 Gavà - BARCELONA (SPAIN)
TEL +34 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA
FRANCE

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
F-59147 Gondecourt - FRANCE
Tel. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA
PORTUGAL SA

Parque Monserrate
Av. Dr. Luis Sá, 9-Armazém E
2710-022 Abrunheira
(Sintra) - PORTUGAL
Tel. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA
UK LTD.

DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle
L20 8AH - UNITED KINGDOM
Tel. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com