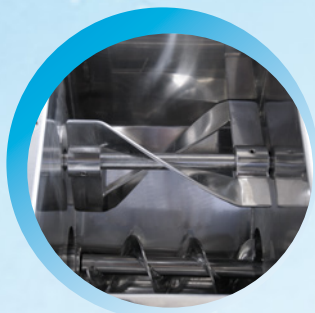


FL--ERTA

Bomba helicoidal con tolva y alimentador



Las bombas con tolva y alimentador FL--ERTA complementan la gama de bombas de desplazamiento positivo pudiéndose abarcar un mayor rango de aplicaciones. INOXMIM ha diseñado estos equipos con el objetivo de optimizar el trasvase de fluidos con tendencia a apelmazarse y formar bóvedas debido a que, incorporan un sistema de tornillo sinfín y alimentador, que evita la formación de canales y favorece la mezcla sólido-líquido.

Cuando el fluido cae dentro de la tolva de recepción una parte es impulsada por el tornillo sinfín hacia el rotor que, mediante su giro, desplaza el producto a través de las cavidades del estator bombeándolo directamente hacia su destino. El resto de producto se deposita en las paredes diseñadas con un ángulo de inclinación que, favorece la decantación por gravedad de productos con viscosidades y densidades moderadas. El giro del alimentador desplaza el producto depositado en las paredes y lo envía hacia el tornillo sinfín donde será impulsado.

Todas estas características hacen que las bombas FL--ERTA sean ampliamente utilizadas en la industria alimentaria y química. Su uso está especialmente indicado para deshidratados, slurries, masillas, productos cárnicos, orujo, pastas alimentarias (salsa de tomate, mostaza, patés,...), etc..

CARACTERÍSTICAS

- Tolva de recepción de producto
- Sistema de tornillo sinfín y alimentador
- Nivel de acabado final: Industrial / Alimentario / Sanitario
- 1 - 2 - 3 - 4 etapas (hasta 24 bars)
- Fácil limpieza

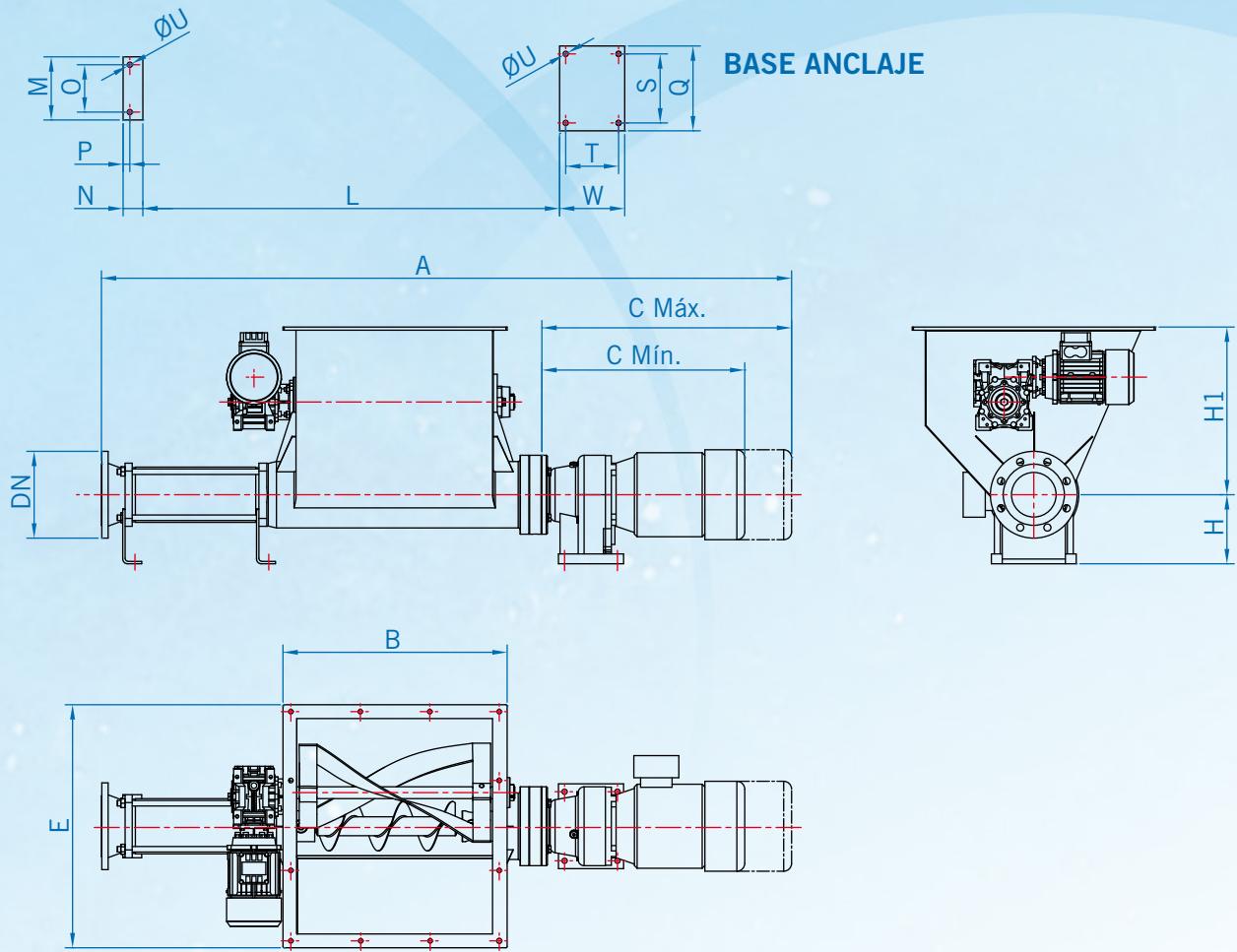
MATERIALES

- Partes en contacto con el producto en acero inoxidable AISI 316
- Estator y juntas en Nitrilo
- Cierre mecánico C/C/N – S/S/V

OPCIONES

- Cuadro de maniobras
- Mando a distancia
- Variador de frecuencia
- Estator y juntas en otros materiales: EPDM / Vitón / Perbunan blanco, etc.
- Doble alimentador
- Obturación mediante doble retén tipo FURON
- Cierre mecánico doble
- Tapa o rejilla de aspiración
- Otras conexiones: DIN 11861, DIN 2576, SMS, MÂCON, CLAMP, etc.
- Otros materiales en el alimentador
- Válvula de drenaje
- Sondas de nivel y temperatura
- Sonda de ultrasonidos mín./máx. para protección del funcionamiento en vacío
- Bancada, carro
- Protección exterior con pintura EPOXY contra la oxidación ambiental

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS DEL MODELO FL--ERTA



MODELO	A	B	C Mín.	C Máx.	DN	H	H1	E	L	M	N	O	P	ØU	Q	S	T	W	P	ØQ	R	S
FL20ERTA	-	-	301	385	32	102	-	-	-	60	25	-	15	9	135	105	85	110	134	13	175	215
FL30ERTA	-	-	319	433	50	125	-	-	-	50	38	-	21.5	9	185	160	80	110	134	13	175	215
FL40ERTA	-	-	382	477	65	130	-	-	-	80	38	-	21.5	11	190	155	140	175	134	13	175	215
FL50ERTA	-	-	380	475	80	155	-	-	-	140	45	90	32.5	13	210	185	90	125	134	13	175	215
FL60ERTA	-	-	446	581	100	175	-	-	-	160	48	120	48	13	215	175	134	165	134	13	175	215
FL80ERTA	-	-	446	581	100	175	-	-	-	160	48	120	48	13	215	175	134	165	134	13	175	215

* Las medidas varían en función de las necesidades del cliente

