

GFLE

Agitadores verticales



El modelo GFLE nos permite instalar varios sistemas de obturación en función de la aplicación.

- Sistemas de obturación a baja presión mediante reten o estopada
- Sistemas de obturación a alta presión o vacío mediante cierre mecánico: simple, de giro en seco o cartucho doble

Sus características, permiten instalar sistemas de agitadores contra-rotativos para poder satisfacer los requerimientos más complejos dentro de la agitación y mezcla, pudiéndose trabajar con productos muy viscosos o que tengan tendencia adherirse a las paredes del depósito.

Estos agitadores se caracterizan por su amplio rango de aplicabilidad y su gran capacidad de agitación. Todo ello se debe a las múltiples configuraciones de elementos impulsores que pueden utilizarse y que, permiten a los agitadores GFLE adaptarse a los requerimientos de cada sistema haciendo de ellos unos equipos esenciales en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química.

Pueden trabajar con productos tales como licores, zumos, gazpachos, productos lácteos, jarabes, cremas, geles, colonias, etc.. Alguna de las operaciones que realizan estos equipos son disoluciones, homogenizaciones y agitación de mezclas, intercambios de térmicos, reacciones químicas, etc..



CARACTERÍSTICAS

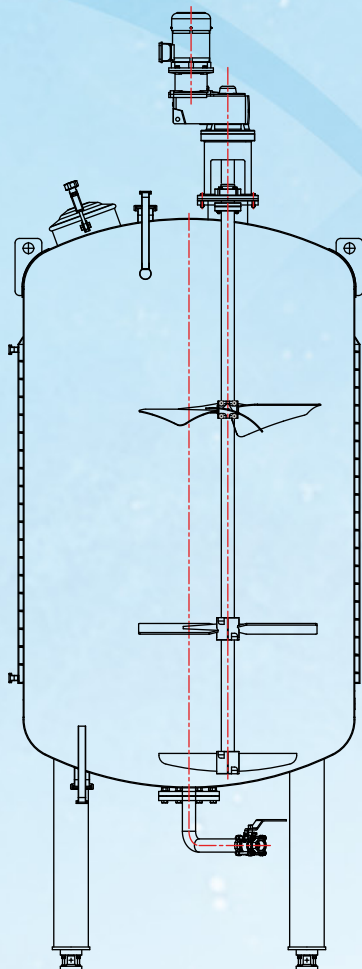
Sistema de obturación específico según la aplicación:
 cierre mecánico simple, de giro en seco o cartucho doble
 Acabado final: Industrial / Alimentario / Sanitario
 Brida de anclaje: Cuadrada / DIN 2576 / tipo IEC
 Moto reductor de engranajes paralelos
 Intercambiabilidad de componentes de agitación

MATERIALES

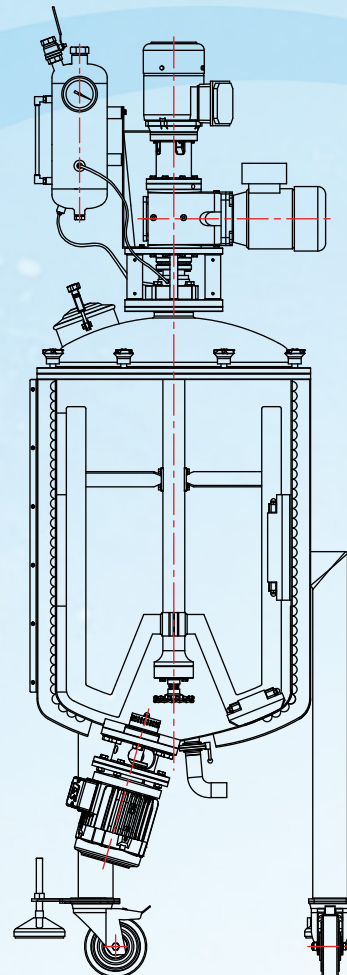
Partes en contacto en acero inoxidable AISI 316L
 Partes sin contactar en acero inoxidable AISI 304L, Acero al Carbono u otros

OPCIONES

Otros materiales: AISI 304L, AISI 904L, Hastelloy, etc.
 Cierre mecánico refrigerado/presurizado mediante termosifón
 Montaje contra-rotativo
 Otras bridas de anclaje
 Trípode guía
 Cuadro de maniobra
 Variador de velocidad mecánico o de frecuencia
 Carenado en inoxidable



Montaje de un agitador GFL descentrado para una mejor mezcla de los reactivos. Las hélices tipo AXIAL imprimen un flujo mayoritariamente descendente y el rascador de fondo impide los precipitados. En cambio, las hélices tipo GAMMA, instaladas en la parte superior, proporcionan una gran velocidad de circulación optimizando las condiciones de agitación.



Sistema de agitación contra-rotativo compuesto por un agitador GLFE con pala tipo ANCORA con rascadores, un agitador vertical VMD con disco COWLES y un emulsionador de fondo. El cierre mecánico refrigerado mediante termosifón junto con la torreta y el sistema de anclaje al depósito permiten mantener la estanqueidad del reactor.

Aplicación utilizada para la preparación de productos cosméticos de alta viscosidad.



SELLO DE CARTUCHO

Con enjuague sin presión. Dimensiones de acuerdo con DIN 24960 C. El ingenioso sistema modular permite que el cierre se adapte a un amplio rango de aplicaciones que mejoran el desempeño del agitador.



SELLO DOBLE

Sellos dobles de acuerdo con DIN 24960. La norma DIN especifica sellos sencillos en arreglo espalda con espalda, lo que facilita el reemplazo de las caras de roce.



SELLO SENCILLO

Balanceado, con resorte cónico y sentido de giro unidireccional. Dimensiones de acuerdo con DIN 24960.