

Bomba peristáltica de fundición

INOXMIM ha diseñado la bomba peristáltica de fundición FL--PH con el objetivo de ampliar el rango de aplicación de estos sistemas de bombeo. Con la gamma de fundición de hierro u acero inoxidable la FL--PH es capaz de satisfacer los requerimientos en sectores cómo el tratamiento de aguas, en la industria química, la industria papelera, la minería, la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Algunos de los productos que pueden manejar son: fangos, celulosa, lodos, sedimentos, carbonatos, suspensiones gruesas de carbón, morteros, hormigón, fibrocemento, tintes, colorantes, colas, resinas, detergentes, fertilizantes, hidrocarburos, pinturas, tintas, esmaltes, pigmentos, grasas, recogida de aceites usados, leche, yogurt, zumos, pulpas, mermeladas, vinos, mayonesas, cremas, gel, concentrados, látex, mercurio, etc.. El trabajo con esta gran variedad de productos, ya sean productos con baja, media o alta viscosidad, se debe a que el único contacto del producto con la bomba es a través del tubo evitándose el contacto de las partes mecánicas con el fluido.

El diseño de estos sistemas de bombeo ha sido especialmente orientado a aumentar la capacidad de bombeo (caudal y presión) además de alargar la vida de los materiales del tubo haciendo que la FL--PH proporcione un elevado rendimiento con una gran durabilidad.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El principio de funcionamiento de esta bomba es la presión que ejercen los rodillos sobre el tubo. Al girar, los rodillos van aplastando progresivamente el tubo de goma empujando el producto hacia la salida. Este efecto de presión depresión genera el impulso suficiente para bombear el producto sin ejercer ningún esfuerzo mecánico directo sobre él. El tubo está fabricado con un material elastómero compuesto que variará en función de las propiedades del fluido a bombear. La composición de las diferentes capas de material está diseñada para ofrecer una mayor resistencia y durabilidad manteniéndose las propiedades elásticas y la compatibilidad con el producto a bombear.

Una de las principales características de esta bomba es que permite el sentido de giro reversible, siendo auto aspirante en ambos sentidos. De este modo, se evitan pérdidas de producto y se posibilita el trabajo con varios fluidos evitando la mezcla entre ellos. Además, su diseño permite el trabajo en seco sin producto, y, al no incorporar ningún sistema de obturación se trabaja con una estanqueidad total.

Estas características hacen de estos equipos unas bombas volumétricas con gran capacidad y rendimiento.



CARACTERÍSTICAS

Conexiones: DIN 2576

Tubo de Caucho natural con certificado FDA resistente a la abrasión

Temperaturas de trabajo: desde -20 a 80 °C (temperaturas hasta 150°C con otros materiales)

Máxima presión admisible del elastómero: 15 bar

Regulación de rodillos

Fácil ensamblaje/desmontaje para facilitar las tareas de mantenimiento

MATERIALES

Cuerpo en fundición gris GG-25

Material del tubo: Caucho natural FDA

Acabado: Industrial / Alimentario

OPCIONES

Presostato más amortiguador de pulsos en impulsión

Cuadro de maniobras con 5 o 15 metros de cable

Mando a distancia

Cuerpo de fundición en acero inoxidable AISI 316

Otros materiales de la goma: Goma natural blanca/negra, EPDM, NBR y FKM (Vitón). (Para otros materiales, consultar)

Otras conexiones: GAS, CLAMP, SMS, DIN 11851, RJT, etc.

Variador de frecuencia

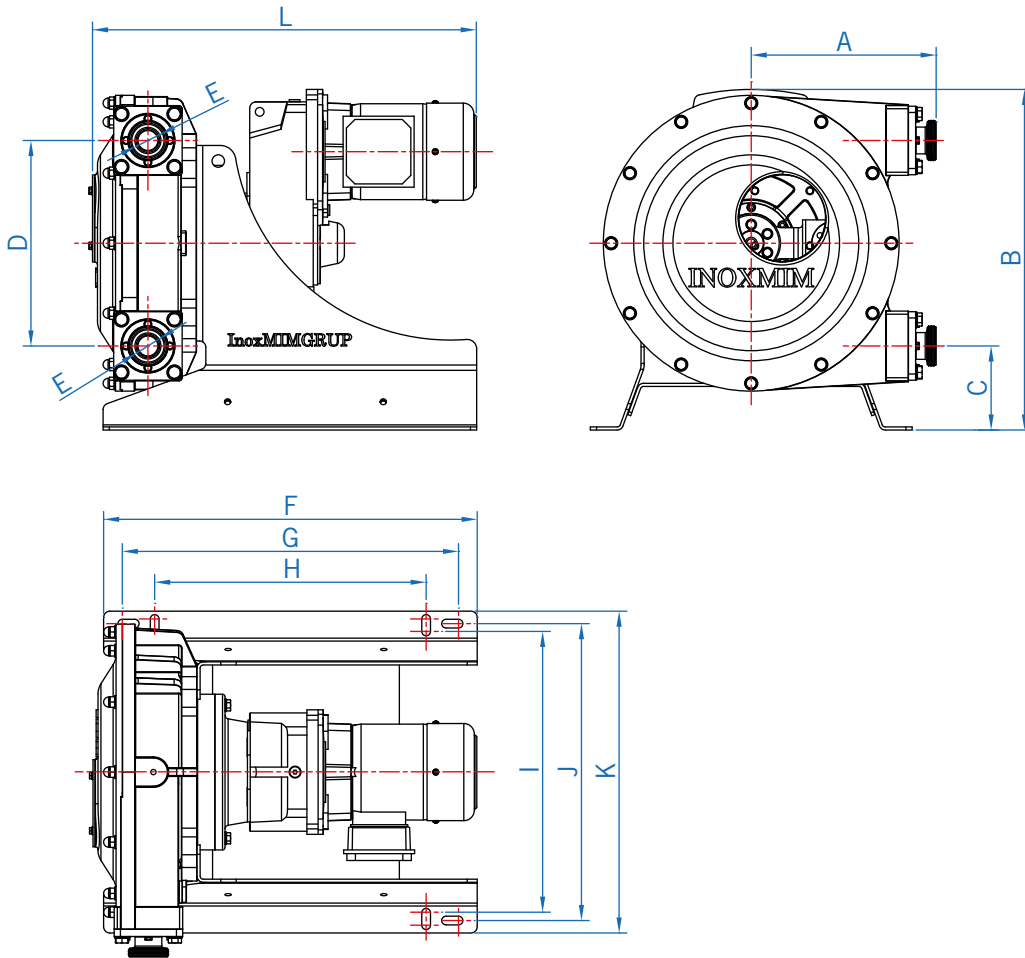
Conexionado y sistema de lubricación

Sondas de nivel y/o temperatura

Tolva de recepción de sólidos

Bancada, carro

DIMENSIONES GENERALES FL--PH



DIMENSIONES GENERALES

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
FL30PH	260	465	135	260	DN32	535	475	370	390	410	450	*
FL40PH	300	547	135	330	DN40	600	540	436	450	480	520	*

* A confirmar según tipo de accionamiento y potencia

CONDICIONES GENERALES DEL SERVICIO

	Caudal Máx. (L/h)	Presión Máx. (Bar)	Pres. Autocebante (bar)	Potencia Máx.	Velocidad Angular (rpm)	Peso (kg)
FL30PH	2000	8	-0,7	1,1	10 - 72	90
FL40PH	3000	8	-0,7	2,2	11 - 72	135

