

FL32CI

Pompe centrifuge Industriel



APPLICATIONS

Les pompes centrifuges industrielles FL32CI sont principalement employées dans les procédés de transfert de fluides de l'industrie alimentaire, chimique et œnologique. La simplicité des composants facilite les tâches de maintenance.

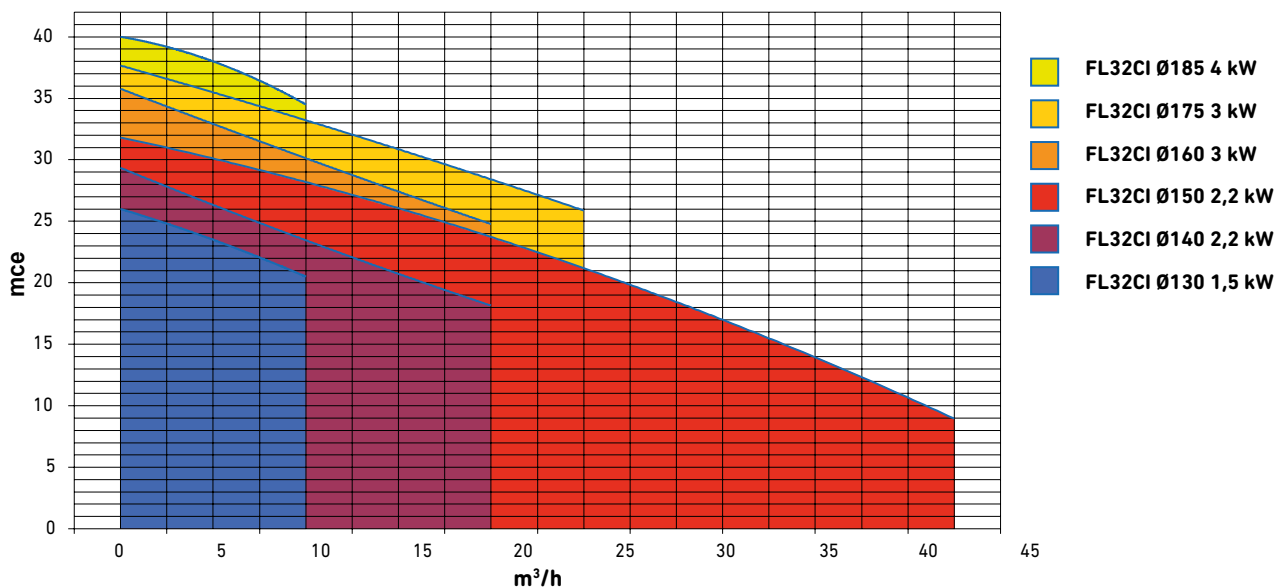
CARACTERISTIQUES

Niveau de finition : Industriel / Alimentaire
Turbine ouverte
Garniture hygiénique
Simplicité des pièces
Connexions GAZ/DIN 11851

OPTIONS

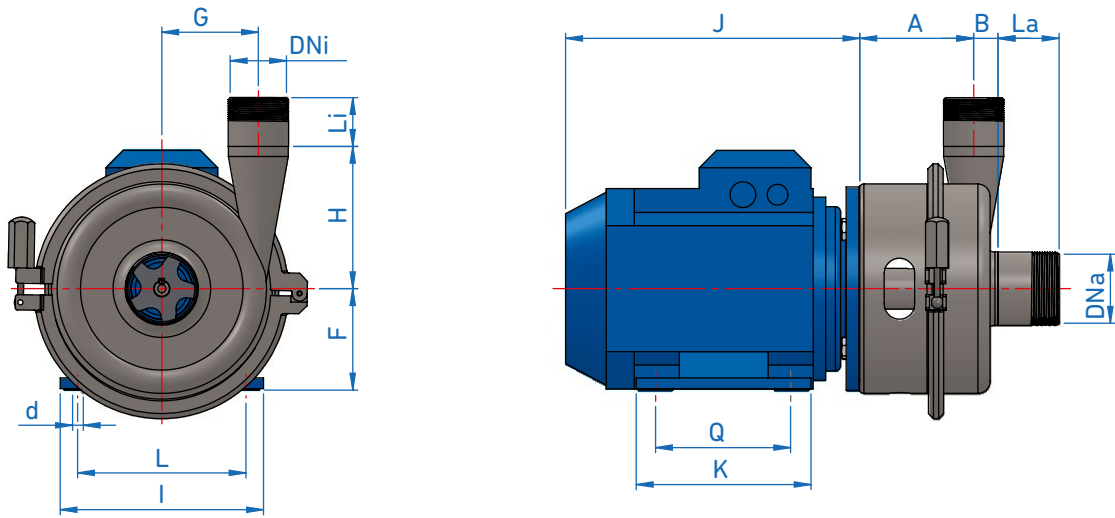
Turbine semi-ouverte
Capot de protection moteur
Autres connexions : DIN 2576, CLAMP, SMS, RJT, etc.
Socle, chariot
Garniture mécanique double réfrigérée par thermosiphon

COURBES DE RENDEMENT POMPE FL32CI

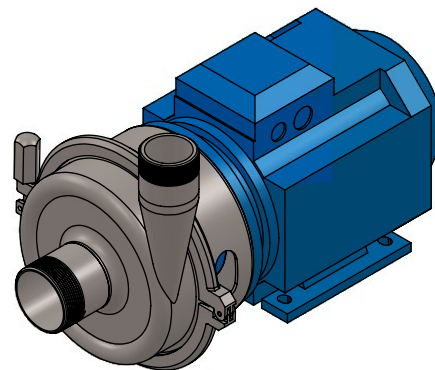


(Pour d'autres combinaisons de turbine et de puissance, consultez-nous)

DIMENSIONS DU MODELE FL32CI



MODELE	MOTEUR		DIMENSIONS																	POIDS						
	T	KW	DN _a	DN _i	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	d	s	La	Li	1(Kg)
FL32CI	90	1.5	2 ½"	2"	112	24	506	325	180	90	78	140	174	155	140	145	245	215	55	125	135	9	10	60	50	31.5
		2.2							33																	
	100	3							240	100			194	180	160	160	290	255	60	140	200	11	12			42
	112	4							112	224			190	172	310	275	60	140	225	11	12	46				
132	5.5	133	587	375	325	132	252	226	216	192	350	310	225	11	12	69										



LISTE DES MATERIAUX

POMPE

Lanterne	ACIER INOXYDABLE AISI 304
Corps	ACIER INOXYDABLE AISI 316
Turbine	
Arbre	
Connexions	

GARNITURE MECANIQUE

Partie fixe	Graphite	Tungstène	Graphite
Partie rotative	Inox.	Tungstène	Inox.
Joints	NBR	Nitrile	Viton

(pour d'autres matériaux, consultez-nous)

MOTEUR

Protection IP55	50 Hz 220-380V/380-690V
-----------------	-------------------------