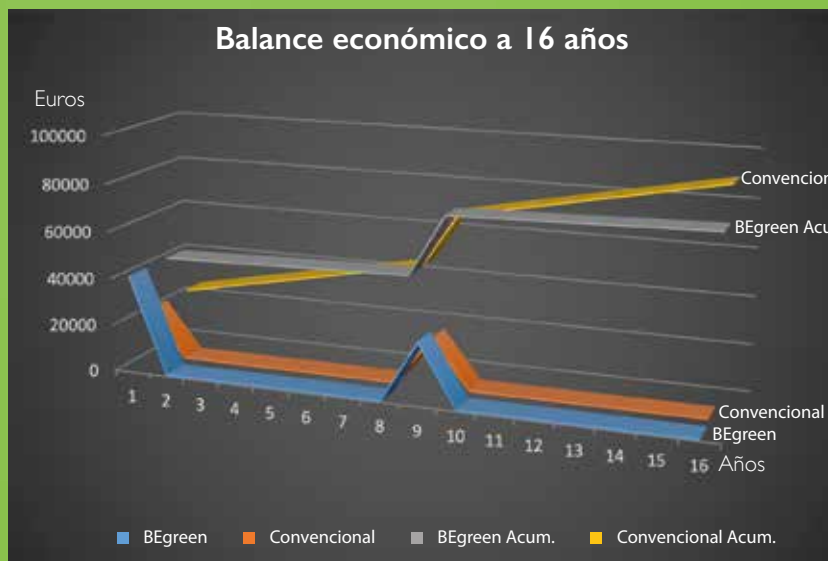


Con BEgreen

# BEgreen

Recupera la inversión al cabo de 8 años y a partir de ese momento obtiene un ahorro a razón de 2.000€ anuales.

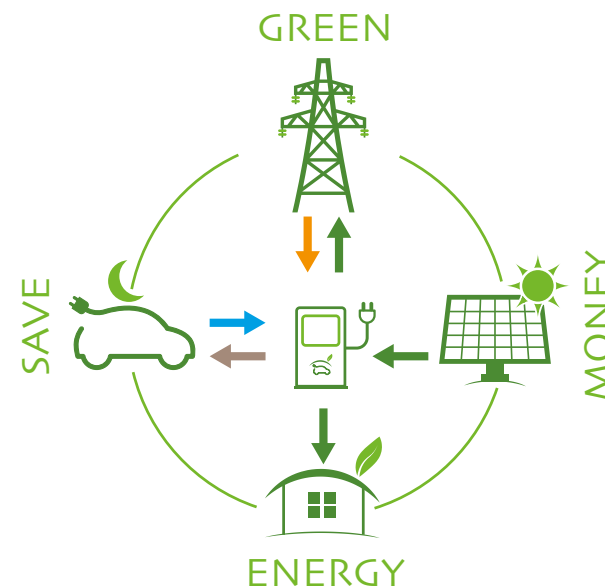


Para más información, contacte con nosotros:

[www.atisol.net](http://www.atisol.net)

C. Del Noc, 29 - 17820 Banyoles - Tel. +34 972 576 637 - [info@atisol.net](mailto:info@atisol.net)

# BEgreen



Consiga un balance eléctrico 100% ecológico reduciendo el coste de la factura de la luz.

¿Quiere dejar de contribuir al calentamiento global cuando se desplaza diariamente en coche y con el consumo eléctrico de casa?  
¿Quiere hacer todo esto y reducir la factura de la luz de su casa?  
Le presentamos la solución BEgreen.

## Los 7 pasos de BEgreen:



El **consumo eléctrico diario** más elevado de su casa se genera cuando el coste de la energía es más caro.



Para dejar de consumir esta energía convencional y utilizar la verde, se instala la suficiente potencia mediante **energía solar fotovoltaica** con el fin de poder suministrar la casa mientras hace sol.



El resto de horas que no hace sol, será el **coche eléctrico** quien suministrará la energía a la casa.



Para conseguir un **balance energético 100% ecológico**, añadiremos más potencia solar fotovoltaica que se entregará a la red convencional. Así, lo que consumimos por la noche queda compensado con lo que aportamos de día.



Por la noche también habremos aprovechado para cargar el **coche eléctrico**, es el momento en qué el coste de la energía es más bajo.

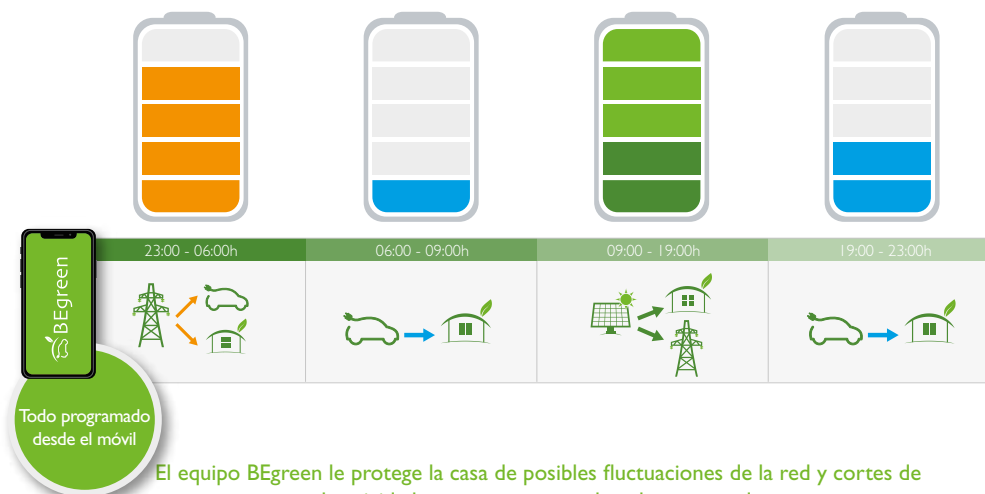


A partir de este punto se puede plantear, siguiendo el mismo criterio, conseguir que sus **desplazamientos diarios** con el coche eléctrico también sean 100% ecológicos.



Toda la energía aportada a la red mediante energías renovables, será descontada de la energía convencional o bien en coste o en potencia. Por tanto, toda la energía consumida por la noche tendrá un coste muy bajo consiguiendo así un **ahorro económico**.

Esta es la solución que hoy puede obtener para ser eléctricamente sostenible en el consumo de su casa y en sus desplazamientos.



El equipo BEgreen le protege la casa de posibles fluctuaciones de la red y cortes de electricidad, aunque no tenga el coche conectado.

También existe la posibilidad de que el equipo BEgreen alimente la casa con tensión propia cuando la energía solar no sea suficiente y el coche no esté conectado.

### CASA & MOVILIDAD

BALANCE ENERGÉTICO ANUAL 100% ECO

CONSUMO DE RED kwh = INYECCIÓN A RED kwh

### AHORRO ECONÓMICO

COSTE CONSUMO DE RED = BENEFICIOS INYECCIÓN A RED