

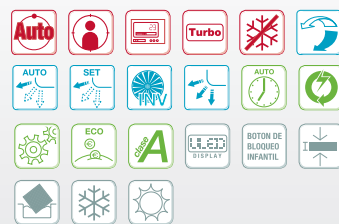
SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER R-410A



KN-09



FUNCIONES DESTACADAS



| CARACTERÍSTICAS | | KSTi-12/35 CF PLUS R-410A | | KSTi-18/50 CF PLUS R-410A | |
|---|---------|---------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|
| | | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR |
| CAPACIDAD | W | 3.500 | 3.750 | 5.200 | 5.330 |
| | Min/Máx | 1.035/3.800 | 1.250/4.400 | 1.260/6.600 | 1.120/6.800 |
| | Kcal/h | 3.010 | 3.139 | 4.472 | 4.730 |
| CONSUMO ELÉCTRICO | W | 1.100 [93-1.350] | 1.000 [190-1.600] | 1.600 [380-2.450] | 1.500 [350-2.500] |
| RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR | °C | -15°C/43°C | -22°C/24°C | -15°C/43°C | -22°C/24°C |
| EER/COP | | 3,18 | 3,75 | 3,25 | 3,55 |
| SEER/SCOP (ZONA INTERMEDIA) | | 6,4 (A++) | 5,1 (A+++) | 6,5 (A++) | 5,1 (A+++) |

UNIDAD INTERIOR

| | | | |
|------------------------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|
| ALIMENTACIÓN | V-ph-Hz | 220/240-1-50 | 220/240-1-50 |
| CAUDAL DE AIRE (SL-L-LM-M-HM-H-SH) | m³/h | 280/360/400/440/480/520/600 | 320/410/460/520/580/650/700 |
| PRESIÓN SONORA (SL-L-LM-M-HM-H-SH) | dB[A] | 25/31/34/36/38/40/42 | 31/35/37/40/42/45/47 |
| DIMENSIONES (mm) | Ancho | 700 | 700 |
| | Profundo | 215 | 215 |
| | Alto | 600 | 600 |
| PESO NETO | Kg | 15.5 | 15.5 |

UNIDAD EXTERIOR

| | | FRÍO | CALOR | FRÍO | CALOR |
|---|----------|--------------|--------------|------|-------|
| INTENSIDAD NOMINAL | A | 4,85 | 4,33 | 7,1 | 6,65 |
| INTENSIDAD MÁXIMA | A | 5.9 | | 10.9 | |
| ALIMENTACIÓN | V-ph-Hz | 220/240-1-50 | 220/240-1-50 | | |
| NIVEL SONORO (H) [presión sonora/potencia sonora] | dB(A) | 52/62 | 57/65 | | |
| DIMENSIONES (mm) | Ancho | 782 | 963 | | |
| | Profundo | 320 | 396 | | |
| | Alto | 540 | 700 | | |
| PESO NETO | Kg | 31.5 | 46 | | |

REFRIGERANTE

| | | | |
|---------------------------------|--------------------|--------|--------|
| GAS REFRIGERANTE | Tipo | R-410a | R-410a |
| CARGA DE REFRIGERANTE | g | 950 | 1.300 |
| TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA | Líquido | 1/4" | 1/4" |
| | Gas | 3/8" | 1/2" |
| DISTANCIA INTERCONEXIÓN | Máx. vert. | 10 | 10 |
| FRIGORÍFICA (METROS) | Total vert.+horiz. | 20 | 25 |
| DISTANCIA PRECARGADA | m | 5 | 5 |
| CARGA ADICIONAL | g/m | 20 | 20 |

CONEXIONES ELÉCTRICAS

| | | | |
|-------------------------|-----|--------------------|--------------------|
| Nº CABLES INTERCONEXIÓN | mm² | 4x2,5 | 4x2,5 |
| ALIMENTACIÓN | mm² | Ud. exterior 3x2,5 | Ud. exterior 3x2,5 |
| COMPRESOR | | ROTATIVO | ROTATIVO |
| CÓDIGO | | 4000005122 | 4000005128 |

CARACTERÍSTICAS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.

CARACTERÍSTICAS

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



TERMOSTATO DE PARED



MÓDULO MODBUS



GAS REFRIGERANTE R-134a



TEMPERATURA ACS

Hasta 65° C (sin resistencia eléctrica).



TEMPERATURA ACS

Hasta 62° C (sin resistencia eléctrica).



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR

ICONOS GAMA INDUSTRIAL



SÓLO FRÍO



BOMBA DE CALOR



SÓLO FRÍO

con quemador de gas



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RECUPERACIÓN DE CALOR



CONDENSADO POR AGUA



RESISTENCIA ELÉCTRICA



REFRIGERANTE R410A



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR AXIAL del condensador



VENTILADOR CENTRÍFUGO