

# SPLIT PARED INVERTER LUXE WIFI

## FUNCIONES DESTACADAS



Consultar anexo página 306

Paneles de colores disponibles en la página 43



KN-09

CARACTERÍSTICAS	KSTi-12/35 L WIFI		KSTi-18/50 L WIFI		KSTi-24/71 L WIFI		
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	
W	3.500	4.000	5.275	5.800	6.450	7.000	
CAPACIDAD	Min/Máx	600/3.900	880/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800	2.560/6.800	2.530/7.600
	Kcal/h	3.010	3.440	4.537	4.988	5.547	6.020
CONSUMO ELÉCTRICO	W	1.170 (185-1.400)	1.200 (250-1.550)	1.625 (380-2.650)	1.760 (350-2.650)	2.180 (600-2.650)	2.200 (600-2.800)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15° / 48°	-15° / 24°	-15° / 43°	-20° / 24°	-15° / 43°	-20° / 24°
EER/COP		2,99	3,33	3,25	3,30	2,96	3,15
SEER		6,1 [A++]		6,1 [A++]		6,1 [A++]	
SCOP [ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA]		4,8 [A++]		4,5 [A+]		4,8 [A++]	
SCOP [ZONA CLIMÁTICA INTERMEDIA]		4,0 [A+]		4,0 [A+]		4,0 [A+]	

## UNIDAD INTERIOR

TENSIÓN 50 Hz	V	230V	230V	230V
CAUDAL DE AIRE	m³/h [L-M-H-SH]	300/400/500/600	550/650/780/850	550/700/800/1000
NIVEL SONORO				
POTENCIA SONORA	dBA	40/45/50/52	45/50/53/58	49/52/57/61
PRESIÓN SONORA	dBA	30/35/40/42	33/37/43/45	39/42/47/51
DIMENSIONES (MM.)	Ancho	848	945	1018
	Profundo	189	211	230
	Alto	274	298	315
PESO	kg	10	13	15

## UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	5,2	5,30	7,2	7,8	9,7	9,8
INTENSIDAD MÁX.	A		7.80		11.80		12.40
TENSIÓN 50 HZ	V		230V		230V		230V
NIVEL SONORO	dB(A)		53/63		56/66		58/68
DIMENSIONES (MM.)	(presión sonora/potencia sonora)						
	Ancho		776		963		1.000
	Profundo		320		396		427
	Alto		540		700		790
PESO	kg		29		45		55
CAUDAL AIRE	m³/h Máx.		1.600		3.200		4.000
TIPO EXPANSIÓN			Válvula electrónica		Capilar		Capilar

## REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	850	1.350	1.800
TUBERÍA DE CONEXIÓN	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"
FRIGORÍFICA	Gas	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vertical	10	10	10
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz	15	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20	20	50

## CONEXIONES ELÉCTRICAS

NÚMERO DE CABLES DE INTERCONEXIÓN	4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	Ext. 3x2,5	Ext. 3x2,5	Ext. 3x4
COMPRESOR	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

CÓDIGO	4000005352	4000005368	4000005374
--------	------------	------------	------------

P.V.P.

# CARACTERÍSTICAS

## FUNCIONES DE CONFORT



### MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



### FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



### TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



### FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



### IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



### PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



### AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



### MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



### RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



### CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



### DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



### DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



### FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



### PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



### MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



### VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



### AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



### FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



### FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



### DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



### MODO ECONÓMICO/SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



### CLASE A

Clasificación energética A.

# CARACTERÍSTICAS

## OTRAS



### DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



### MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



### MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



### BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



### DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



### LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



### INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



### BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



### FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



### MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



### MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



### KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



### CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

El equipo incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



### FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



### UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

## ICONOS GAMA INDUSTRIAL



### SÓLO FRÍO



### BOMBA DE CALOR



### SÓLO FRÍO con quemador de gas



### BOMBA DE CALOR con quemador de gas (2 combustibles)



### RECUPERACIÓN DE CALOR



### CONDENSADO POR AGUA



### RESISTENCIA ELÉCTRICA



### REFRIGERANTE R410A



### COMPRESOR HERMÉTICO scroll



### VENTILADOR AXIAL del condensador



### VENTILADOR CENTRÍFUGO