

BLOCK

— by Alegre Design —



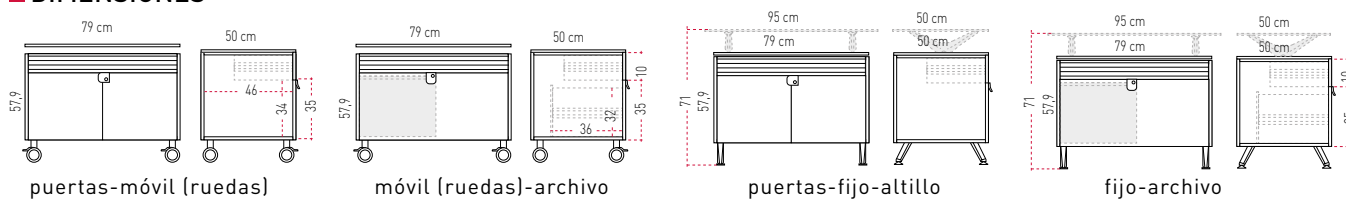
BLOCK 10



■ DESCRIPCIÓN

- ① ①b **Sobre-tapa** vista de 10 mm de espesor en melamina; Puede llevar la sobre-tapa de vidrio de seguridad de 5+5 mm (opcional)
- ② **Trasera vista** de 16 mm de espesor en melamina.
- ③ **Altillo** de vidrio laminado de seguridad de 5+5 mm, fenólico de 13mm ó melamina de 19mm, apoyado sobre un soporte de aluminio inyectado en acabado pulido.
- ④ **Cajón** de aluminio anodizado con extracción automática
- ⑤ **Perfiles** embellecedores de aluminio anodizado.
- ⑥ **Pies** de aluminio inyectado pintado epoxi con nivelador cromado y soleta antideslizante.
- ⑦ **Tirador** de aluminio inyectado, cerradura con bloqueo de cajón y cajón archivo.
- ⑧ **Puerta** de melamina de 16 mm de espesor.
- ⑨ **Archivo** carpetero metálico con guías metálicas de bolas de extracción simple, con cubeta y contenedor multiuso.
- ⑩ **Ruedas** de Ø 65 mm de rodadura silenciosa, con freno en ambas ruedas delanteras.

■ DIMENSIONES

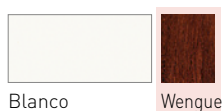


■ ACABADOS BLOCKS (ver ficha de acabados)

Melamina (19 mm)

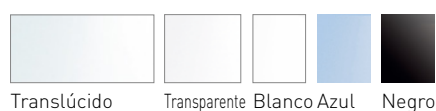


Fenólico (13 mm)



■ ACABADOS ALTILLO Y SOBRE-TAPA

Cristal



Los acabados Wengue (19 / 39), se eliminarán del programa Block a finales del año 2015.



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

74,15%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

96,00%
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

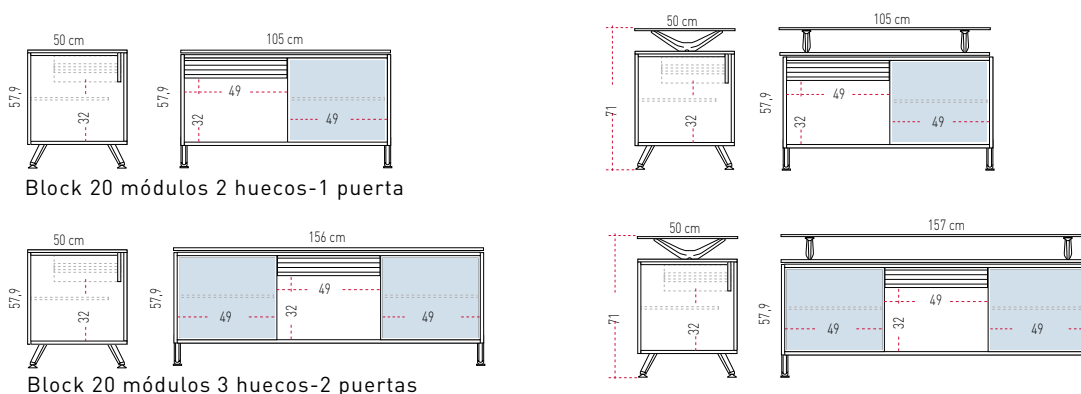
BLOCK 20



■ DESCRIPCIÓN

- ① **Sobre-tapa** vista de 10 mm de espesor en melamina .
- ② **Trasera vista** de 16 mm de espesor en melamina.
- ③ **Altillo** de vidrio laminado de seguridad de 5+5 mm, fenólico de 13mm ó melamina de 19mm, apoyado sobre un soporte de aluminio inyectado en acabado pulido.
- ④ **Cajón** de aluminio anodizado.
- ⑤ **Perfiles** embellecedores de aluminio anodizado
- ⑥ **Pies** de aluminio inyectado con nivelador y soleta antideslizante
- ⑦ **Leja** interior fija de 19 mm de espesor
- ⑧ **Puerta** correderas de melamina ó cristal de 4 mm de espesor con marco de aluminio

■ DIMENSIONES

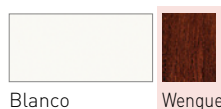


■ ACABADOS BLOCKS (ver ficha de acabados)

Melamina (19 mm)

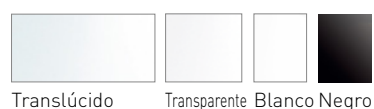


Fenólico (13 mm)



■ ACABADOS ALTILLO

Cristal



Los acabados Wengue (19 / 39), se eliminarán del programa Block a finales del año 2015.



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

74,15%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

96,00%
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



ACTIU TECHNOLOGY PARK
LEED® PLATINUM certified by USGBC
Leadership in Energy & Environmental Design
LEED® Gold certified 2011 · LEED® Platinum certified 2017

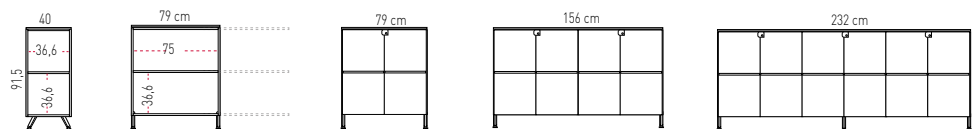
BLOCK 30-40



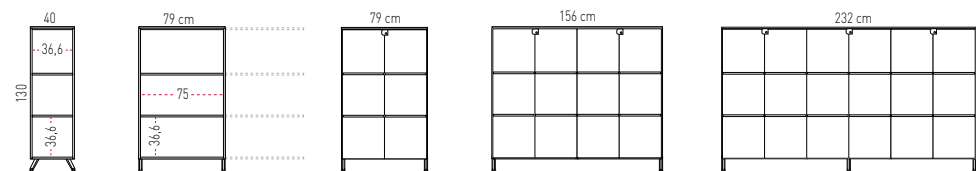
■ DESCRIPCIÓN

- ① **Sobre-tapa** vista de 10 mm de espesor en melamina
- ② **Trasera vista** de 16 mm de espesor en melamina
- ③ **Perfiles** embellecedores de aluminio anodizado
- ④ **Tirador** de aluminio inyectado, con cerradura
- ⑤ **Puerta** de melamina de 16 mm de espesor ó cristal de 5 mm de espesor, con perfil lateral de aluminio anodizado.
Bisagras con regulación tridimensional y montaje automático.
- ⑥ **Leja** de melamina interior fija de 25 mm de espesor.
- ⑦ **Pies** de aluminio inyectado con nivelador y soleta antideslizante
- ⑧ **Pata** central retranqueada de aluminio inyectado con nivelador y soleta antideslizante
- ⑨ **Perfil inferior** de aluminio de refuerzo en los modelos de 156cm y 232 cm de largo

■ DIMENSIONES



Block 30



Block 40

■ ACABADOS BLOCKS (ver ficha de acabados)

Melamina (19 mm)



Los acabados Wengue (19 / 39), se eliminarán del programa Block a finales del año 2015.

■ ACABADOS ALTILLO Y SOBRE-TAPA

Cristal





MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

74,15%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

96,00%
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

