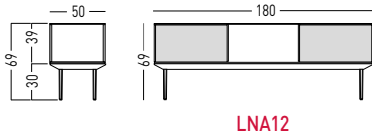


ARMARIOS LONGO

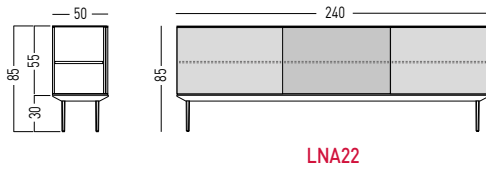
— By Ramos&Bassols —



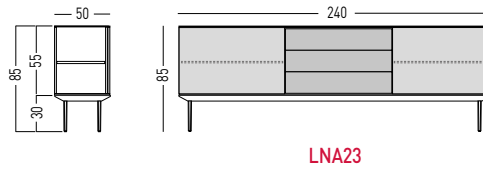
ARMARIOS - APARADOR



LNA12

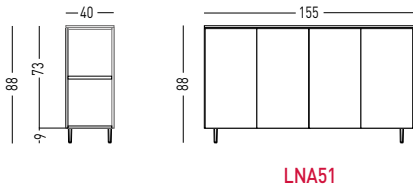


LNA22

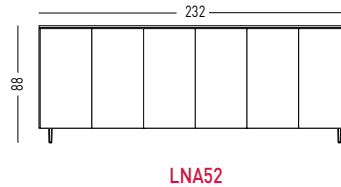


LNA23

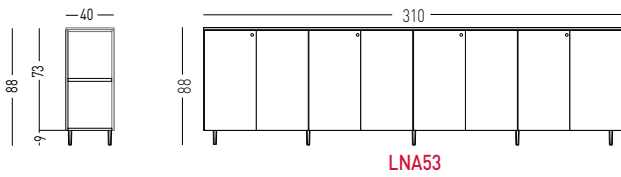
ARMARIOS AUXILIARES



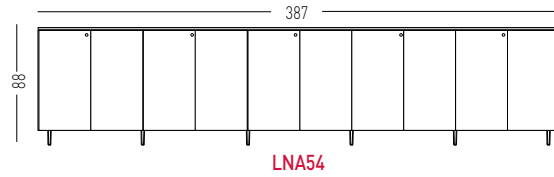
LNA51



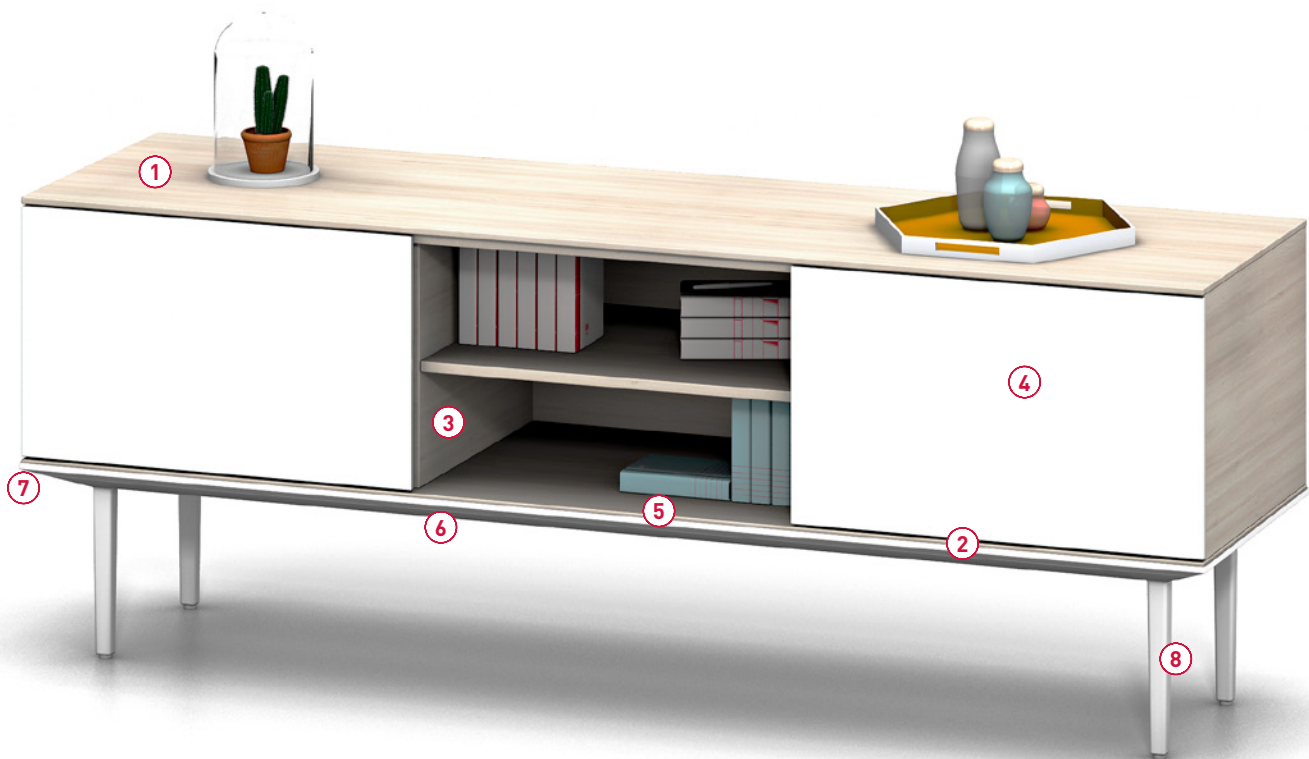
LNA52



LNA53



LNA54

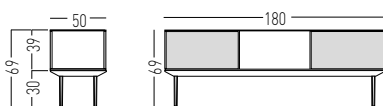


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS ARMARIOS-APARADORES LONGO

- 1 Tapa de melamina de 19 mm de espesor.
- 2 Base de melamina de 16 mm de espesor.
- 3 Los separadores verticales son de melamina de 19 mm de espesor y la trasera de 16 mm de espesor.
- 4 Puerta corredera fabricada en vidrio blanco de 10mm o vidrio negro de 4+4mm.
- 5 Canal guía de material termoplástico integrada en la base y en la tapa. Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
- 6 Perfiles de la estructura de Aluminio extruido en acabados blanco, negro y aluminizado.
- 7 Escuadras de unión de aluminio inyectado en acabados blanco, negro y aluminizado.
- 8 Patas de aluminio inyectado, en acabados blanco, negro, aluminizado y Pulido, con soleta antideslizante de PVC.

PROGRAMA DE ARMARIOS-APARADORES LONGO

Modelo con 2 puertas correderas.



LNA12

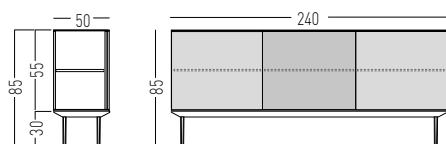


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS ARMARIOS-APARADORES LONGO

- 1 Tapa de melamina de 19 mm de espesor.
- 2 Base de melamina de 16 mm de espesor.
- 3 Los separadores verticales son de melamina de 19 mm de espesor y la trasera de 16 mm de espesor.
- 4 Lejas fabricadas en melamina de 19 mm de espesor.
- 5 Puerta corredera fabricada en melamina de 16 mm de espesor.
- 6 Canal guía de material termoplástico integrada en la base y en la tapa. Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
- 7 Perfiles de la estructura de Aluminio extruido en acabados blanco, negro o aluminizado.
- 8 Escuadras de unión de aluminio inyectado en acabados blanco, negro o aluminizado.
- 9 Patas de aluminio inyectado, en acabados blanco, negro, aluminizado y pulido, con soleta antideslizante de PVC.

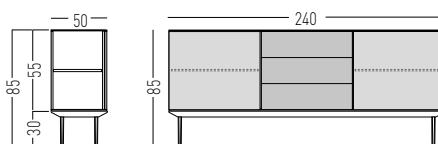
PROGRAMA DE ARMARIOS-APARADORES LONGO

Modelo con 3 puertas correderas.



LNA22

Modelo con 2 puertas correderas y 3 cajones.



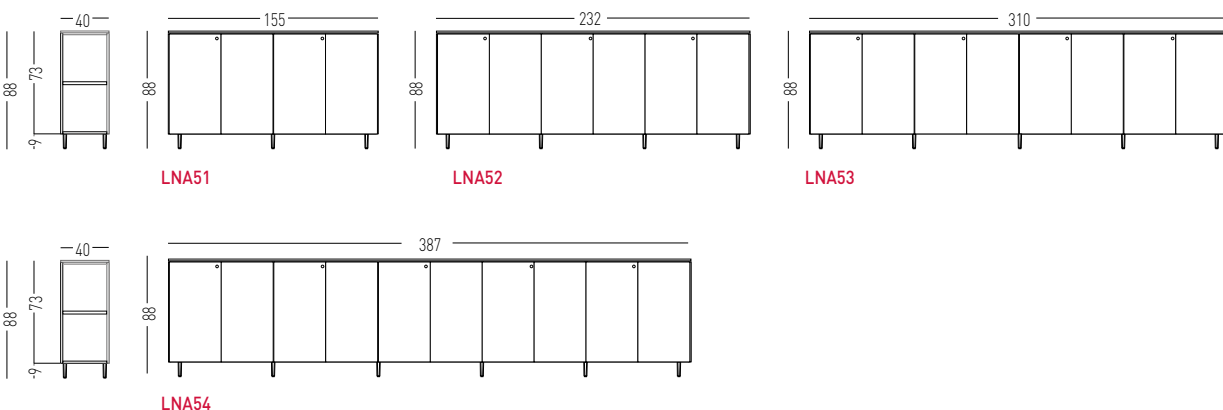
LNA23



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS ARMARIOS AUXILIARES LONGO

- 1 Sobre-tapa vista de 10 mm de espesor en melamina. Tapa superior no-vista de 19mm de espesor en melamina.
- 2 Base de melamina de 19 mm de espesor.
- 3 Laterales de melamina de 16 mm de espesor.
- 4 Trasera vista de 16 mm de espesor en melamina.
- 5 Los separadores verticales son de melamina de 30 mm de espesor.
- 6 Lejas fabricadas en melamina de 19 mm de espesor.
- 7 Puerta batiente fabricada en melamina de 16 mm de espesor o en vidrio blanco o negro templado de 5mm. Bisagras con regulación tridimensional y montaje automático. Bisagra con cierre retenido.
- 8 Cerradura de Seguridad.
- 9 Patas de aluminio inyectado, en acabados blanco, negro, aluminizado o pulido, con soleta antideslizante de PVC.

PROGRAMA DE ARMARIOS AUXILIARES LONGO





MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

ALTO%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

ALTO%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

 The mark of responsible forestry	 Certificado PEFC	 EN ISO 14006:2011 Certificado ECODISEÑO	 UNE-EN ISO 9001:2008 Certificado ISO 9001	 UNE-EN ISO 14001:2004 Certificado ISO 14001	 Certificado E1 según EN 13986	 ACTIU TECHNOLOGY PARK LEED® PLATINUM certified by USGBC Leadership in Energy & Environmental Design LEED® Gold certified 2011 · LEED® Platinum certified 2017
---	---	---	---	---	---	---