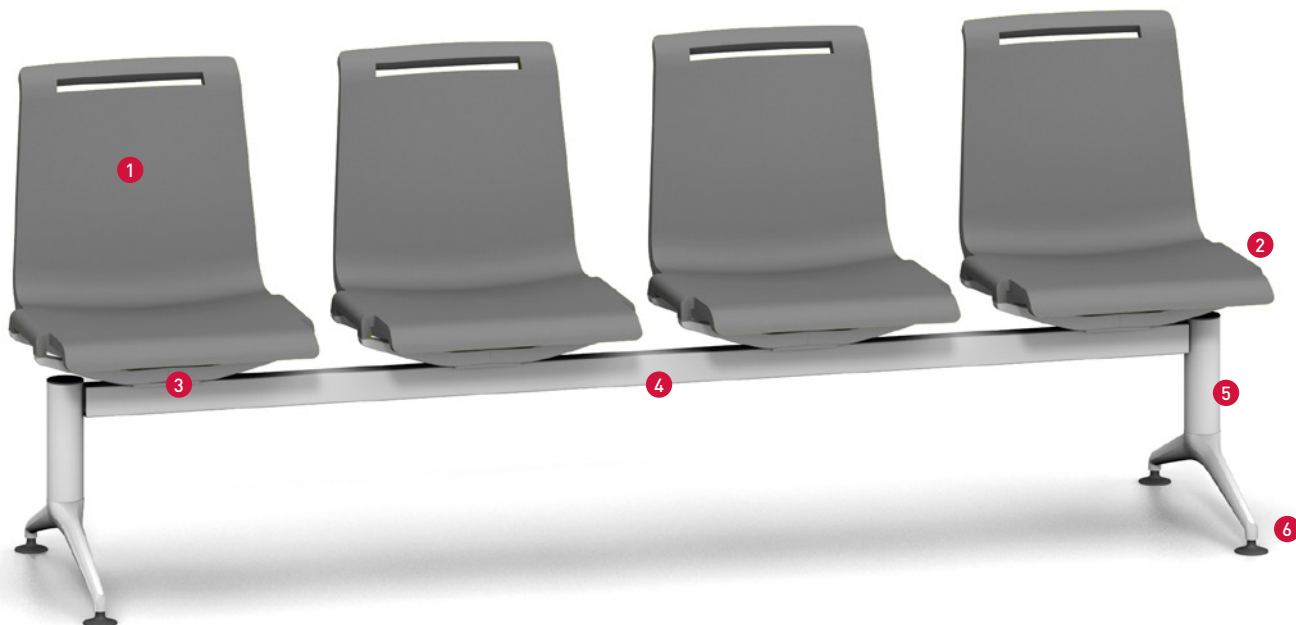


BANCADAS MIT

—By Alegre Design—

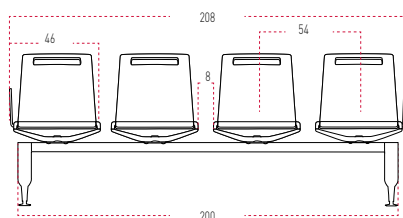
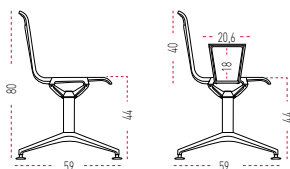




DESCRIPCIÓN

- 1 **Asiento y Respaldo** fabricado en **PUR** integral (poliuretano) con diferentes colores de acabado. El material **PUR** integral esta inyectado sobre una estructura compuesta por pletina de acero de 40 x 8 mm.
 - a. En el respaldo existe un punto con mayor flexibilidad localizado en la mitad-superior del mismo, que está fabricado por flejes templados elásticos.
 - b. El asiento contiene un muelle templado ubicado en el punto que soporta mayor peso del usuario.
- 2 **Brazo** inyectado sobre pletina de acero de 20 x 10 mm de espesor (ver brazos para complementar información)
- 3 **Placa de unión** inferior de Aluminio inyectado de 4 mm
- 4 **Viga** unión entre estructura-carcasa de Acero Aluminizado de 60 x 40 x 3 mm de espesor; La placa unión de carcasa a viga está fabricado en aluminio inyectado.
- 5 **Columna** de tubo de acero de Ø 60 x 2 mm de espesor. en acabado Aluminizado y negro.
- 6 **Pie** de Aluminio inyectado de 55 cm de ancho por 6 mm de espesor con niveladores a rosca M8 Ø 53 (P.P) + conteras antideslizante de Polietileno (PE) negras que evitan el deslizamiento del banco. Columna y pie con recubrimiento epoxi aluminizada de 90 micras. Con posibilidad de incorporar el tratamiento antibacteriano.

MEDIDAS



DIMENSIONES

Longitud Total: de 2080 mm
 Altura Total: 810 mm
 Altura Asiento: 450 mm

BRAZOS

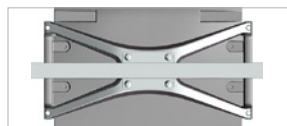


Brazo de inyección de aluminio macizo de 20 x 10 mm de espesor

BASES

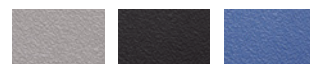


Columna cilíndrica de Acero Ø 60 x 2 mm pie de Aluminio inyectado de 6 mm espesor



Placa de unión de Aluminio inyectado de 4 mm de espesor

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

39,82%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

76,32%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



NORMATIVAS

MIT ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la norma:

- BN -112-08:2005. Ensayo ensuciamiento y limpieza.
- UNE-EN 15373:2007. Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico.
- UNE-EN 1728:2000. Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.
- UNE-EN 1022:05. Mobiliario de oficina, Sillas de confidente.