

Rebel™ EMP 255ic y EMP 320ic

Máquinas industriales compactas para MIG/MAG, MMA y Lift TIG



Las máquinas industriales y verdaderamente multiproceso que combinan potencia y movilidad. Estos sistemas compactos y ligeros ofrecen flexibilidad en cualquier entorno de fabricación. Diseñado en base a su productividad y fiabilidad, el sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas proporciona una calidad de soldadura alta y uniforme sin importar el material que haya que soldar.

La EMP 320ic, con una salida máxima de 350 amperios, es el sistema de soldadura universal ideal capaz de admitir todos los hilos de 1,2 mm sólidos y con núcleo fundente con un ciclo de trabajo de altas prestaciones. La EMP 255ic tiene una capacidad máxima de 300 amperios.

- Los parámetros de arranque adaptables automáticamente proporcionan arranques distintos y precisos siempre, sin importar el tipo y las dimensiones del hilo.
- Una pantalla TFT increíblemente fácil de usar y multilingüe incorpora listas de piezas de repuesto y guías de parámetros de soldadura para todos los procesos.
- Con un peso de 31,4 kg, la máquina puede levantarse manualmente o transportarse en un carro para conseguir una movilidad inigualable.
- Un ciclo de trabajo combinado con un robusto sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas ofrece una velocidad y un par altos, convirtiéndola en la herramienta perfecta para los trabajos más exigentes.
- La innovadora función smart-MIG supervisa dinámicamente las características del arco adaptándose totalmente a su técnica, dando como resultado un arco suave y estable. Ajuste el diámetro del hilo, el material y el grosor de la placa, y estará preparado para soldar.
- Consiga prestaciones MMA completas con electrodos de hasta 5 mm y excelente rendimiento Lift TIG con flujo de gas previo y posterior ajustable, y rampa ascendente/descendente de la corriente de soldadura.
- Pueden conectarse simultáneamente dos entradas de gas, una para MIG y otra para TIG. Una válvula de solenoide de gas de TIG integrada en la parte delantera de la máquina elimina la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

Para más información, visite esab.com.

Sector

- Fabricación industrial y general
- Reparación y mantenimiento
- Construcción civil
- Automoción
- Equipamientos agrícolas
- Climatización
- Centros de formación

Rebel™ EMP 255ic y EMP 320ic

| Especificaciones | EMP 255ic | EMP 320ic |
|---|--|--|
| Tensión primaria | 400 VCA | 400 VCA |
| Rango de tensión de alimentación | 360/440 VCA | 360/440 VCA |
| Número de fases | 3 fases | 3 fases |
| Frecuencia | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Enchufe de alimentación | Conexión CEE16 A | Conexión CEE16 A |
| Cable de alimentación | 3 m, 4x2,5 mm ² | 3 m, 4x2,5 mm ² |
| Salida máxima | 300 A | 350 A |
| Capacidad de soldadura MIG Ciclo de trabajo al 40 % Ciclo de trabajo al 60 % Ciclo de trabajo al 100 % | 255 A/26,8 V 200 A/24,0 V 160 A/22,0 V | 320 A/30,0 V 265 A/27,3 V 200 A/24,0 V |
| Capacidad de soldadura MMA 40 % del ciclo de trabajo 60 % del ciclo de trabajo Ciclo de trabajo al 100 % | 255 A/30,2 V 170 A/26,8 V 130 A/25,2 V | 300 A/32,0 V 255 A/30,2 V 180 A/27,2 V |
| Rendimiento de soldadura TIG Ciclo de trabajo al 40 % 60 % del ciclo de trabajo 100 % del ciclo de trabajo | 255 A/20,2 V 215 A/18,6 V 170 A/16,8 V | 320 A/22,8 V 265 A/20,6 V 200 A/18,8 V |
| Rango de velocidad de alimentación de hilo | 2,0 – 20,3 m/min | 2,0 – 20,3 m/min |
| Rango de diámetro de hilo: Acero al carbono Acero inoxidable Núcleo de fundente Aluminio | 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm | 0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,2 mm |
| Tamaño de la bobina de hilo | 200 mm, 300 mm | 200 mm, 300 mm |
| Normas | CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13. RoHS | CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13. RoHS |
| Clase de protección | IP23S | IP23S |
| Dimensiones de la fuente de alimentación, L x A x H | 686 x 292 x 495 mm | 686 x 292 x 495 mm |
| Peso de la fuente de alimentación | 31,4 kg | 31,4 kg |

Rebel™ EMP 255ic y EMP 320ic

| Funciones | EMP 255ic | EMP 320ic |
|---|-----------|-----------|
| Potencia máxima de salida 300 A | X | |
| Potencia máxima de salida 350 A | | X |
| Hilo con núcleo fundente de hasta 1,2 mm | X | |
| Hilo con núcleo fundente de hasta 1,6 mm | | X |
| Función MIG/MAG | X | X |
| Función MMA | X | X |
| Función LiftTIG | X | X |
| sMIG | X | X |
| Pantalla TFT multilingüe | X | X |
| Capacidad de bobina de 200 mm | X | X |
| Capacidad de bobina de 300 mm | X | X |
| Mecanismo de 4 ruedas | X | X |
| Almacenamiento del ajuste de soldadura (memorias) | X | X |
| Control de inductancia | X | X |
| Función de gatillo 2t y 4t | X | X |
| Ajuste de tensión de alta resolución | X | X |
| SCT (terminación en cortocircuito) | X | X |
| Tiempo ajustable del posquemado | X | X |
| Flujo de pregas y posgas (TIG y MIG/MAG) | X | X |
| Soldadura por puntos (MIG/MAG) | X | X |
| Purga de gas | X | X |
| Avance lento del hilo | X | X |
| Arranque lento | X | X |
| Arranque en caliente y fuerza del arco regulables (MMA) | X | X |
| Rampa ascendente/descendente regulable (TIG) | X | X |
| Válvula de entrada doble de gas | X | X |
| Válvula de salida de gas TIG | X | X |

Rebel™ EMP 255ic y EMP 320ic

| Información de pedido | |
|-------------------------------------|------------|
| Rebel EMP 255ic | 0700300992 |
| Rebel EMP 255ic incl. PSF 305 3 m | 0700303881 |
| Rebel EMP 255ic incl. PSF 305 4,5 m | 0700303882 |
| Rebel EMP 320ic | 0700300991 |
| Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 3 m | 0700303883 |
| Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 4,5 m | 0700303884 |

El envío incluye: fuente de alimentación con cable de alimentación de 3 m y conexión, cable de retorno y abrazadera de 4,5 m, manguera de gas de 4,5 m con conexión rápida, rodillos de transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, herramienta de medición de grosor

| Opciones y accesorios | |
|--|------------|
| Torcha TXH™ 202 TIG de 4 m | 0700300857 |
| Pedal de control TIG con cable de 4,5 m y conector de 8 clavijas | W4014450 |
| Carro de dos ruedas | 0700300872 |

| Piezas de recambio y de desgaste para aluminio | |
|--|------------|
| Funda de PTFE de 3 m para hilo de aluminio de 1,0 mm | 0366550884 |
| Funda de PTFE de 3 m para hilo de aluminio de 1,2 mm | 0366550886 |
| Rodillo de transmisión con ranura en U para hilo de aluminio de 1,0/1,2 mm | 0369557006 |
| Tubo guía de salida de PTFE para hilo de aluminio de 1,0 mm | 0464659880 |
| Tubo guía de salida de PTFE para hilo de aluminio de 1,2 mm | 0464660880 |

Para las piezas de recambio y de desgaste adicionales, consulte el catálogo de productos, el manual o la lista de piezas de recambio, que se suministra por separado.

Al elegir un equipo de soldadura de alto rendimiento necesita materiales de aporte de alto rendimiento ESAB. Encontrará más información en esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

